

2026



## SUBSANACIONES EXTE AAU/SE/0726/2023/N

Promotor: [REDACTED]

Técnico redactor:

[REDACTED]

Colegiado nº [REDACTED] C.O.I.A.A.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS

14/04/2026

VERIFICACIÓN

PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS


PÁG. 1/98




INDICE GENERAL

- DOCUMENTO Nº 1: ANEXO V Y ANEXO VI
- DOCUMENTO Nº 2: DECLARACIÓN JURADA
- DOCUMENTO Nº 3: PROYECTO TÉCNICO , PROYECTO EXPLOTACIÓN Y PLANO DISTRIBUCIÓN RESIDUOS

Nº Reg. Entrada: 202699903791773. Fecha/Hora: 14/04/2026 12:08:51

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a> indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS	PÁG. 2/98	

**DOCUMENTO Nº 1:**  
**ANEXO V Y ANEXO VI**

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a> indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS	PÁG. 3/98	

CONSEJERÍA DE MEDIO AMBIENTE Y  
ORDENACIÓN DEL TERRITORIO

## MODELO DE SOLICITUD DE AUTORIZACIÓN DE LAS INSTALACIONES DE TRATAMIENTO DE RESIDUOS

[illegible]

Nº Reg. Entrada: 202699903791773. Fecha/Hora: 14/04/2026 12:08:51

4	ACTIVIDADES DE GESTIÓN Y RESIDUOS (Continuación)
Descripción de las tecnologías y tratamientos a aplicar:	
<div></div>	

(1) Indique código D (operaciones de eliminación) o R (operaciones de valoración) según los anexos I y II de la Ley 22/2011.  
(2) Descripción del residuo según la Lista Europea de Residuos (Orden MAM/304/2002).  
(3) Indicar la cantidad anual aproximada indicando la unidad de medida.

5	DOCUMENTACIÓN
5.1	DOCUMENTACIÓN ADJUNTA
Marcar las casillas que procedan según los artículos de aplicación del Reglamento:	
<div><input type="checkbox"/> Si acompaño documentación</div> <div><input checked="" type="checkbox"/> No acompaño documentación</div>	
<div><div><input type="checkbox"/></div>En caso de gestionar residuos peligrosos, justificante del pago de la tasa establecida en la Ley 18/2003, de 29 de diciembre, por la que se aprueban medidas fiscales y administrativas (modelo 046).</div> <div><div><input type="checkbox"/></div>Memoria justificativa.</div> <div><div><input type="checkbox"/></div>Proyecto técnico, elaborado por persona técnica competente, cuyo contenido se ajusta a lo dispuesto en el artículo 38 del Reglamento de Residuos de Andalucía.</div> <div><div><input type="checkbox"/></div>Proyecto de explotación, elaborado por persona técnica competente, cuyo contenido se ajusta a lo dispuesto en el artículo 38 del Reglamento de Residuos de Andalucía.</div> <div><div><input type="checkbox"/></div>Proyecto de clausura, elaborado por persona técnica competente, cuyo contenido se ajusta a lo dispuesto en el artículo 38 del Reglamento de Residuos de Andalucía.</div> <div><div><input type="checkbox"/></div>Presupuesto de los medios de que dispone la empresa para la gestión de los residuos.</div> <div><div><input type="checkbox"/></div>Plan de autoprotección certificado por una persona técnica competente, solo para instalaciones en las que se van a gestionar residuos peligrosos.</div> <div><div><input type="checkbox"/></div>Memoria económica donde se ponga de manifiesto la viabilidad del proyecto.</div> <div><div><input type="checkbox"/></div>En caso de gestionar residuos peligrosos, documentación acreditativa del seguro y fianza exigible.</div> <div><div><input type="checkbox"/></div>Autorización de la actividad de tratamiento de residuos (en caso de que ésta haya sido otorgada por otra comunidad autónoma).</div> <div><div><input type="checkbox"/></div>Otros:</div>	
5.2	AUTORIZACIÓN DOCUMENTOS EN PODER DE LA ADMINISTRACIÓN DE LA JUNTA DE ANDALUCÍA O DE SUS AGENCIAS
<div><div><input type="checkbox"/></div>Ejercicio del derecho a no presentar los siguientes documentos que obran en poder de la Administración de la Junta de Andalucía, y autorizo al órgano instructor para que pueda recabar dichos documentos o la información contenida en los mismos de los órganos donde se encuentren.</div> <div><div>Documento</div><div>Fecha de emisión o presentación</div><div>Procedimiento en el que se emitió o por el que se presentó</div></div> <div><div>1</div><div></div><div></div></div> <div><div>2</div><div></div><div></div></div> <div><div>3</div><div></div><div></div></div>	

002005/1/A05D

5	DOCUMENTACIÓN (Continuación)																				
5.3	AUTORIZACIÓN DOCUMENTOS EN PODER DE OTRAS ADMINISTRACIONES																				
<input type="checkbox"/>	Autorizo al órgano instructor para que pueda recabar de otras Administraciones Públicas los siguientes documentos o la información contenida en los mismos disponibles en soporte electrónico:																				
	<table><tr><th>Documento</th><th>Administración Pública</th><th>Fecha emisión/ presentación</th><th>Órgano</th><th>Procedimiento en el que se emitió o por el que se presentó</th></tr><tr><td>1</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>2</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>3</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	Documento	Administración Pública	Fecha emisión/ presentación	Órgano	Procedimiento en el que se emitió o por el que se presentó	1					2					3				
Documento	Administración Pública	Fecha emisión/ presentación	Órgano	Procedimiento en el que se emitió o por el que se presentó																	
1																					
2																					
3																					

6	DECLARACIÓN, COMUNICACIÓN, LUGAR, FECHA Y FIRMA
La persona abajo firmante <b>DECLARA</b> bajo su responsabilidad,	
<input checked="" type="checkbox"/>	Que de acuerdo con el Reglamento de Residuos de Andalucía, <b>SOLICITA</b> la autorización para la instalación de tratamiento de residuos.
<input checked="" type="checkbox"/>	Que son ciertos los datos incluidos en la presente solicitud.
<input checked="" type="checkbox"/>	Que los documentos adjuntados se corresponden con los originales.
<input checked="" type="checkbox"/>	Que realizará la gestión de los residuos de conformidad con los requisitos establecidos en la Ley 22/2011, de 28 de julio, de Residuos y suelos contaminados, y la normativa de aplicación.
En SEVILLA a 24 de MARZO de 2026	
LA PERSONA SOLICITANTE/REPRESENTANTE	
<div></div>	
Fdo: <div></div>	

ILMO/A. SR./A. DELEGADO/A TERRITORIAL DE AGRICULTURA, PESCA Y MEDIO AMBIENTE EN SEVILLA

<b>PROTECCIÓN DE DATOS</b>
En cumplimiento de lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de Protección de Datos de Caracter Personal, la Consejería de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio le informa que los datos personales obtenidos mediante la cumplimentación de este documento / impreso / formulario y demás que se adjuntan van a ser incorporados, para su tratamiento, en un fichero automatizado. Asimismo, se le informa que la recogida y tratamiento de dichos datos tienen como finalidad servir de instrumento para la elaboración de directrices, planes y estadísticas relacionados con las actuaciones sometidas a instrumentos de prevención y control ambiental.
De acuerdo con lo previsto en la citada Ley Orgánica, puede ejercitar los derechos de acceso, rectificación, cancelación y oposición dirigiendo un escrito a la Consejería de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio. Dirección General de Prevención y Calidad Ambiental. Servicio de Residuos y Calidad del Suelo. Avda. Manuel Siurot nº 50. 41071 Sevilla.

RELACIÓN RESIDUOS A GESTIONAR EN LA INSTALACIÓN				
	Codigo LER	Descripción	Operaciones de Tratamiento	Capacidad de Gestion Estimada (t/año)
RESIDU	08 03 18	Residuos de toner de impresion distintos de los especificados en el codigo 08 03 17	R1301	1
	15 01 01	Envases de papel y carton	R1301	50
	15 01 02	Envases de plastico	R1301	50
	15 01 03	Envases de madera (palets)	R1301	200
	15 01 04	Envases metalicos	R1301	100
	15 01 05	Envases compuestos	R1301	5
	16 02 16	Componentes retirados de equipos desechados distintos de los especificados en los codigos 16 02 09 a 16 02 13	R1301	50
	16 06 04	Pilas alcalinas (Excepto las del codigo 16 06 03)	R1301	1
	16 06 05	Otras pilas y acumuladores	R1301	10
	16 01 17	Metales ferreos	R1302/R1203	1500
	16 01 18	Metales no ferreos	R1302/R1203	800
	16 01 19	Plasticos	R1301	100
	16 01 16	Vehiculos al final de su vida util que no contengan liquidos ni otros componentes peligrosos	R1301	50
	16 05 05	Gases en recipientes a presion distintos de los especificados en el codigo 16 05 04	R1301	5
	16 01 20	Vidrio	R1301	20
	16 08 01	Catalizadores usados que contienen oro plata renio rodio paladio iridio o platino (excepto los del codigo 160807)	R1301	5
	17 02 01	Madera	R1301	5
	17 04 01	Cobre, bronce, latón	R1302/R1203	600
	17 04 02	Aluminio	R1302/R1203	800
	17 04 03	Plomo	R1302/R1203	500
	17 04 04	Zinc	R1302/R1203	10
	17 04 05	Hierro y acero	R1302/R1203	2000
	17 04 06	Estaño	R1302/R1203	10
	17 04 07	Metales mezclados	R1302/ R1201	400
	17 04 11	Cables distintos de los especificados en el código 17 04 10	R1301	60
	17 06 04	Materiales de aislamiento distintos a los especificados en el código 17 06 01 y 17 06 03	R1301	5
	17 09 04	Residuos mezclados de construcción y demolición distintos de los especificados en los códigos 17 09 01, 17 09 02 y 17 09 03	R1301	150
	19 10 02	Residuos no férreros	R1302/R1203	200
	19 12 01	Papel y cartón	R1301	100
	19 12 02	Metales férricos	R1302/R1203	800
	19 12 03	Metales no férreros	R1302/R1203	500
	19 12 04	Plástico y caucho	R1301	50
	19 12 05	Vidrio	R1301	10
	19 12 07	Madera distinta de la especificada en el código 19 12 06	R1301	10
	19 12 08	Textiles	R1301	5
	20 01 01	Papel y cartón	R1301	20
	20 01 02	Vidrio	R1301	20
	20 01 34	Baterías y acumuladores distintos de los especificados en el código 20 01 33	R1301	10
	20 01 38	Maderas distintas de las especificadas en el código 20 01 37	R1301	10
	20 01 39	Plásticos	R1301	5
	20 01 40	Metales	R1301	10
	16 01 21*	Componentes peligrosos distintos de los especificados en los códigos 16 01 07 a 16 01 11, 16 01 13 y 16 01 14	R1301	1
	16 02 15*	Componentes peligrosos retirados de equipos desechados	R1301	1
	16 06 01*	Baterías de plomo	R1301	720
	16 06 02*	Acumuladores de Ni – Cd.	R1301	5
	16 06 03*	Pilas que contienen mercurio.	R1301	1

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS

14/04/2026

VERIFICACIÓN

PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS

PÁG. 7/98



RESIDUOS PELIGROSOS	16 01 04-10*	Vehículos al final de su vida útil	R1302/R1302	120
	20 01 33*	y acumuladores especificados en los códigos 16 06 01, 16 06 02 ó 16 06 03 y baterías y acumuladores sin clasificar que contienen esas	R1301	5
	13 02 08*	Otros aceites de motor, de transmisión mecánica y lubricantes	R1301	0,25
	13 05 02*	Lodos de separadores de aguas/sustancias aceitosas	R1301	0,125
	13 07 03*	Otros combustibles (incluidas mezclas)	R1301	0,125
	15 01 10*	Envases que contienen restos de sustancias peligrosas o están contaminados por ellas	R1301	0,0225
	14 06 01*	Clorofluorocarbonos HCFC, HFC	R1301	0,012
	15 02 02*	Absorbentes, materiales de filtración, trapos de limpieza y ropas protectoras contaminadas por sustancias peligrosas	R1301	0,075
	16 01 07*	Filtro de aceite	R1301	0,045
	16 01 11*	Zapatas de freno con amianto	R1301	0,0025
	16 01 13*	Líquido de freno	R1301	0,125
	16 01 14*	Anticongelante con sustancias peligrosas	R1301	0,12
	16 07 08*	Residuos que contienen hidrocarburos	R1301	0,025
	16 02 11*- 11*	Aparatos con CFC, HCFC, NH3 (Origen profesional)	R1301	5
	20 01 23*- 11*	Aparatos con CFC, HCFC, NH3 (Origen doméstico)	R1301	5
	16 02 11*- 12*	Aparatos de aire acondicionado (Origen profesional)	R1301	5
	20 01 23*- 12*	Aparatos de aire acondicionado (Origen doméstico)	R1301	5
	16 02 13* - 13*	Aparatos con aceites en circuitos o condensadores (Origen profesional)	R1301	5
	20 01 35* - 13*	Aparatos con aceites en circuitos o condensadores (Origen doméstico)	R1301	5
	16 02 13*- 22*	Monitores y pantallas no CRT no LED (Origen profesional)	R1301	5
	20 01 35* - 22*	Monitores y pantallas no CRT no LED (Origen doméstico)	R1301	5
	16 02 14*-23	Monitores y pantallas LED (Origen profesional)	R1301	5
	20 01 36-23	Monitores y pantallas LED (Origen doméstico)	R1301	5

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS

14/04/2026

VERIFICACIÓN

PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS

PÁG. 8/98





CÓDIGO IDENTIFICATIVO

Nº REGISTRO, FECHA Y HORA

## MODELO DE SOLICITUD DE AUTORIZACIÓN DE LAS PERSONAS O ENTIDADES QUE REALIZAN OPERACIONES DE TRATAMIENTO DE RESIDUOS

<b>1</b>	<b>DATOS DE LA EMPRESA</b>									
RAZÓN SOCIAL: ██████████									N.I.F. ██████████	
TIPO VÍA:	NOMBRE VIA: ████████████████████	KM. Vía:	NÚM.	LETRA:	BLOQUE:	PORTAL:	ESCALERA:	PLANTA:	PUERTA:	
NÚCLEO DE POBLACIÓN: Pedrera				PROVINCIA: Sevilla				C. POSTAL: 4156		
TELÉFONO: ██████████	FAX: ██████████	CORREO ELECTRÓNICO: ████████████████████								
REPRESENTANTE LEGAL: ████████████████████									N.I.F. ██████████	
<input checked="" type="checkbox"/> Hombre <input type="checkbox"/> Mujer										


2	OBJETO DE LA SOLICITUD	
<input checked="" type="checkbox"/> <b>Autorización de la actividades</b> de valorización e eliminación de: <div> <input checked="" type="checkbox"/> RNP           <input checked="" type="checkbox"/> RP         </div>	<input type="checkbox"/> <b>Modificación</b> de la autorización de la actividad: Indicar nº registro: .....	
<input type="checkbox"/> <b>Transmisión</b> de la autorización de la actividad: Indicar nº registro: .....	<input type="checkbox"/> <b>Comunicación del ceso</b> de la actividad: Indicar nº registro: .....	

[illegible]


Nº Reg. Entrada: 202699903791773. Fecha/Hora: 14/04/2026 12:08:51



002005/1/A06D

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a> indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS	PÁG. 9/98	

(1) Indique el código de la operación de eliminación o valorización según los anexos I y II de la Ley 22/2011.  
(2) Indique la capacidad de tratamiento para cada una de las operaciones de valorización o eliminación.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a> indicando el código de VERIFICACIÓN		
MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS	PÁG. 10/98	

002005/1/A06D

CÓDIGO IDENTIFICATIVO

5

DECLARACIÓN, COMUNICACIÓN, LUGAR, FECHA Y FIRMA

La persona abajo firmante **DECLARA** bajo su responsabilidad,

☒

Que de acuerdo con el Reglamento de Residuos de Andalucía, **SOLICITA** la autorización para la instalación de tratamiento de residuos.

☒

Que son ciertos los datos incluidos en la presente solicitud.

☒

Que los documentos adjuntados se corresponden con los originales.

☒

Que realizará la gestión de los residuos de conformidad con los requisitos establecidos en la Ley 22/2011, de 28 de julio, de Residuos y suelos contaminados, y la normativa de aplicación.

En

SEVILLA

a

24

de

MARZO

2026

LA PERSONA SOLICITANTE/REPRESENTANTE


Fdo.:

- ☒ **ILMO/A. SR./A. DIRECTOR/A GENERAL DE PREVENCIÓN Y CALIDAD AMBIENTAL** (en el caso de actividades de tratamiento de residuos peligrosos que excedan del ámbito territorial de una provincia).
- ☒ **ILMO/A. SR./A. DELEGADO/A TERRITORIAL DE AGRICULTURA, PESCA Y MEDIO AMBIENTE EN** SEVILLA

**PROTECCIÓN DE DATOS**

En cumplimiento de lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de Protección de Datos de Carácter Personal, la Consejería de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio le informa que los datos personales obtenidos mediante la cumplimentación de este documento / impreso / formulario y demás que se adjuntan van a ser incorporados, para su tratamiento, en un fichero automatizado. Asimismo, se le informa que la recogida y tratamiento de dichos datos tienen como finalidad servir de instrumento para la elaboración de directrices, planes y estadísticas relacionados con las actuaciones sometidas a instrumentos de prevención y control ambiental.

De acuerdo con lo previsto en la citada Ley Orgánica, puede ejercitar los derechos de acceso, rectificación, cancelación y oposición dirigiendo un escrito a la Consejería de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio. Dirección General de Prevención y Calidad Ambiental. Servicio de Residuos y Calidad del Suelo. Avda. Manuel Siurot nº 50. 41071 Sevilla.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a> indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS	PÁG. 11/98	

RELACIÓN RESIDUOS A GESTIONAR EN LA INSTALACIÓN				
	Codigo LER	Descripción	Operaciones de Tratamiento	Capacidad de Gestion Estimada (t/año)
RESIDU	08 03 18	Residuos de toner de impresion distintos de los especificados en el codigo 08 03 17	R1301	1
	15 01 01	Envases de papel y carton	R1301	50
	15 01 02	Envases de plastico	R1301	50
	15 01 03	Envases de madera (palets)	R1301	200
	15 01 04	Envases metalicos	R1301	100
	15 01 05	Envases compuestos	R1301	5
	16 02 16	Componentes retirados de equipos desechados distintos de los especificados en los codigos 16 02 09 a 16 02 13	R1301	50
	16 06 04	Pilas alcalinas (Excepto las del codigo 16 06 03)	R1301	1
	16 06 05	Otras pilas y acumuladores	R1301	10
	16 01 17	Metales ferreos	R1302/R1203	1500
	16 01 18	Metales no ferreos	R1302/R1203	800
	16 01 19	Plasticos	R1301	100
	16 01 16	Vehiculos al final de su vida util que no contengan liquidos ni otros componentes peligrosos	R1301	50
	16 05 05	Gases en recipientes a presion distintos de los especificados en el codigo 16 05 04	R1301	5
	16 01 20	Vidrio	R1301	20
	16 08 01	Catalizadores usados que contienen oro plata renio rodio paladio iridio o platino (excepto los del codigo 160807)	R1301	5
	17 02 01	Madera	R1301	5
	17 04 01	Cobre, bronce, latón	R1302/R1203	600
	17 04 02	Aluminio	R1302/R1203	800
	17 04 03	Plomo	R1302/R1203	500
	17 04 04	Zinc	R1302/R1203	10
	17 04 05	Hierro y acero	R1302/R1203	2000
	17 04 06	Estaño	R1302/R1203	10
	17 04 07	Metales mezclados	R1302/ R1201	400
	17 04 11	Cables distintos de los especificados en el código 17 04 10	R1301	60
	17 06 04	Materiales de aislamiento distintos a los especificados en el código 17 06 01 y 17 06 03	R1301	5
	17 09 04	Residuos mezclados de construcción y demolición distintos de los especificados en los códigos 17 09 01, 17 09 02 y 17 09 03	R1301	150
	19 10 02	Residuos no férreros	R1302/R1203	200
	19 12 01	Papel y cartón	R1301	100
	19 12 02	Metales férricos	R1302/R1203	800
	19 12 03	Metales no férreros	R1302/R1203	500
	19 12 04	Plástico y caucho	R1301	50
	19 12 05	Vidrio	R1301	10
	19 12 07	Madera distinta de la especificada en el código 19 12 06	R1301	10
	19 12 08	Textiles	R1301	5
	20 01 01	Papel y cartón	R1301	20
	20 01 02	Vidrio	R1301	20
	20 01 34	Baterías y acumuladores distintos de los especificados en el código 20 01 33	R1301	10
	20 01 38	Maderas distintas de las especificadas en el código 20 01 37	R1301	10
	20 01 39	Plásticos	R1301	5
	20 01 40	Metales	R1301	10
	16 01 21*	Componentes peligrosos distintos de los especificados en los códigos 16 01 07 a 16 01 11, 16 01 13 y 16 01 14	R1301	1
	16 02 15*	Componentes peligrosos retirados de equipos desechados	R1301	1
	16 06 01*	Baterías de plomo	R1301	720
	16 06 02*	Acumuladores de Ni – Cd.	R1301	5
	16 06 03*	Pilas que contienen mercurio.	R1301	1

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS

14/04/2026


VERIFICACIÓN

PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS


PÁG. 12/98



RESIDUOS PELIGROSOS	16 01 04-10*	Vehículos al final de su vida útil	R1302/R1302	120
	20 01 33*	y acumuladores especificados en los códigos 16 06 01, 16 06 02 ó 16 06 03 y baterías y acumuladores sin clasificar que contienen esas	R1301	5
	13 02 08*	Otros aceites de motor, de transmisión mecánica y lubricantes	R1301	0,25
	13 05 02*	Lodos de separadores de aguas/sustancias aceitosas	R1301	0,125
	13 07 03*	Otros combustibles (incluidas mezclas)	R1301	0,125
	15 01 10*	Envases que contienen restos de sustancias peligrosas o están contaminados por ellas	R1301	0,0225
	14 06 01*	Clorofluorocarbonos HCFC, HFC	R1301	0,012
	15 02 02*	Absorbentes, materiales de filtración, trapos de limpieza y ropas protectoras contaminadas por sustancias peligrosas	R1301	0,075
	16 01 07*	Filtro de aceite	R1301	0,045
	16 01 11*	Zapatas de freno con amianto	R1301	0,0025
	16 01 13*	Líquido de freno	R1301	0,125
	16 01 14*	Anticongelante con sustancias peligrosas	R1301	0,12
	16 07 08*	Residuos que contienen hidrocarburos	R1301	0,025
	16 02 11*- 11*	Aparatos con CFC, HCFC, NH3 (Origen profesional)	R1301	5
	20 01 23*- 11*	Aparatos con CFC, HCFC, NH3 (Origen doméstico)	R1301	5
	16 02 11*- 12*	Aparatos de aire acondicionado (Origen profesional)	R1301	5
	20 01 23*- 12*	Aparatos de aire acondicionado (Origen doméstico)	R1301	5
	16 02 13* - 13*	Aparatos con aceites en circuitos o condensadores (Origen profesional)	R1301	5
	20 01 35* - 13*	Aparatos con aceites en circuitos o condensadores (Origen doméstico)	R1301	5
	16 02 13*- 22*	Monitores y pantallas no CRT no LED (Origen profesional)	R1301	5
	20 01 35* - 22*	Monitores y pantallas no CRT no LED (Origen doméstico)	R1301	5
	16 02 14*-23	Monitores y pantallas LED (Origen profesional)	R1301	5
	20 01 36-23	Monitores y pantallas LED (Origen doméstico)	R1301	5

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a> indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS	PÁG. 13/98	

**DOCUMENTO Nº 2:**  
**DECLARACIÓN JURADA**

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a> indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS	PÁG. 14/98	

# Declaración Jurada

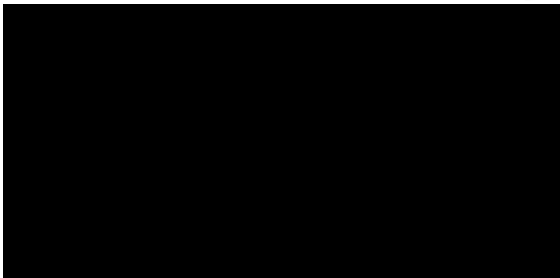
D. [REDACTED], con DNI [REDACTED], en calidad de promotor de la actividad situada en Camino de las Revueltas s/n en el municipio de Pedrera (Sevilla) con referencia catastral 2512803UG3221S0001XX y 2512804UG3221S0001IX, y para el expediente administrativo AAU/SE/0726/2023/N mediante la presente

**DECLARA BAJO SU RESPONSABILIDAD:**

1. Que el emplazamiento referido se está utilizando para el almacenamiento de materiales y residuos, siendo estos de naturaleza de escombros, restos de obra, materiales de construcción, residuos no peligrosos y cuyo origen proviene de la actividad empresarial de Gestión y almacenamiento de residuos no peligrosos
2. Que la gestión de dichos materiales y residuos se ha realizado y se realizará conforme a la normativa vigente, realizándose un almacenamiento temporal. Y posterior retirada por gestor autorizado

Y para que así conste, se firma la presente declaración


Firma: D. [REDACTED]




Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a> indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS	PÁG. 15/98	

**DOCUMENTO Nº 3:**  
**PROYECTO TÉCNICO , PROYECTO EXPLOTACIÓN Y PLANO**  
**DISTRIBUCIÓN RESIDUOS**

Nº Reg. Entrada: 202699903791773. Fecha/Hora: 14/04/2026 12:08:51

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a> indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS	PÁG. 16/98	



Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a> indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS	PÁG. 17/98	

## Proyecto técnico

### 1. Objeto de la actuación

El presente proyecto es solicitado al técnico D. [REDACTED] como Ingeniero Agrónomo y colegiado número [REDACTED] por el promotor D. [REDACTED] con D.N.I.: [REDACTED], y domicilio notificador en Atticam que es C/ Arjona nº 10 Sevilla en cumplimiento de la Ley 7/2007, de 9 de julio, sobre Gestión integrada de la Calidad Ambiental y según el Decreto 356/2010, de 3 de agosto, por el que se regula la Autorización Ambiental Unificada.

Así mismo, este proyecto satisface los requisitos establecidos en el Decreto 73/2012, de 20 de marzo, por el que se aprueba el Reglamento de Residuos de Andalucía y en el Real Decreto 265/2021, de 13 de abril, sobre Gestión de Vehículos al Final de su Vida útil.

El objeto de este proyecto es obtener las autorizaciones pertinentes para el desarrollo de la actividad de tratamiento de vehículos fuera de uso o al final de su vida útil como "Centro Autorizado de Tratamiento de Vehículos al Final de su Vida útil" (en adelante C.A.T), residuos peligroso, no peligrosos y RAEE . En concreto, se pretende obtener Autorización Ambiental Unificada que incluya las siguientes autorizaciones sectoriales:

- inscripción como Productor de Residuos Peligrosos procedentes del tratamiento de vehículos fuera de uso o al final de su vida útil (almacén clasificado y temporal).
- Autorización como Gestor de Residuos Peligrosos para la actividad de tratamiento de vehículos fuera de uso o al final de su vida útil (almacén clasificado y temporal, descontaminación y desmontaje y preparación para reutilización de piezas y otros componentes).
- Autorización como Gestor de Residuos No Peligrosos procedentes del tratamiento de vehículos fuera de uso o al final de su vida útil (desmontaje, preparación para la reutilización, almacén clasificado y temporal y compactación).
- inscripción del centro en el Registro de Actividades Potencialmente Contaminadoras de la Atmósfera en cumplimiento del Decreto 239/2011, por



el que se regula la calidad del medio ambiente atmosférico y se crea el Registro de Sistemas de Evaluación de la Calidad del Aire en Andalucía.

- Autorización como Gestor de Residuos Peligrosos para la actividad de transporte y almacenamiento de Baterías.
- Autorización como Gestor de Residuos No Peligrosos para el transporte y almacenamiento de metales y otros compuestos metálicos.

## 2. Antecedentes

### 2.1. Trámites de prevención ambiental y autorizaciones sectoriales

El presente proyecto forma parte de la documentación básica a redactar para la obtención de resolución favorable del Trámite de Prevención Ambiental aplicable, en este caso, Autorización Ambiental Unificada y para la obtención de las autorizaciones sectoriales pertinentes en materia de residuos.

## 3. Datos identificativos

### a. Promotor

Por encargo de D. [REDACTED] con D.N.I.: [REDACTED], como propietario de la parcela con referencia catastral 2512803UG3221S0001XX y arrendatario de una parte de la parcela con referencia catastral 2512804UG3221S0001IX situada en el [REDACTED] [REDACTED] en el municipio de Pedrera (Sevilla), se redacta la presente memoria, siendo el domicilio a efecto de notificaciones en C/ [REDACTED] , Sevilla, con código postal 41001.

### b. Autor

El presente documento está redactado por el Ingeniero Agrónomo D. [REDACTED] [REDACTED], colegiado nº [REDACTED] en el C.O.I.A.A.

## 4. Emplazamiento de la actuación y colindantes

Denominación : Gestión y almacenamiento de residuos no peligrosos, peligros ,RAEE y CAT , principalmente de carácter metálico.

FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026
VERIFICACIÓN	PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS	PÁG. 19/98



Emplazamiento: Camino de las Revueltas S/N

Referencia catastral de la nave es 2512803UG3221S0001XX

Coordenadas : ( del punto de entrada de las instalaciones , según  
<http://www.sedecatastro.go.es/>)

UTM30 ETRS 89 X=332423 Y=4121010

Superficie parcela : 1051 m2

Superficie construida: 380 m2

El establecimiento ocupara toda la parcela y la edificación existente . Las naves se encuentran en condiciones adecuadas para el desarrollo de la actividad proyectadas , por lo que no será necesario la realización de obras de edificación. Solo se procederá a la disposición de una báscula para vehículos y la instalación de los elementos de contra incendios necesarios reglamentariamente.

La parcela de estudio cuenta con varias edificaciones , cuya construcción se remonta a 1998, consiste en una parcela rectangular con varias edificaciones , que suman un total de 380 m2 que se distribuyen de la siguiente manera . Existe una nave cubierta con acceso mediante puerta lateral de 100 m2 y luego se da la existencia de una nave de 195 m2 donde se encuentra ubicada la oficina además cuenta con una edificación con cubierta metálica abierta con una superficie de 85 m2 y un aseo en la entrada de la parcela de 9.79 m2 .

El establecimiento, y la actividad, se desarrollará únicamente en la planta baja, tal y como se indica en el plano de implantación de la actividad.

El inmueble objeto del presente documento se emplaza en el Camino de las Revueltas s/n en el municipio de Pedrera (Sevilla) con Referencia Catastral 2512803UG3221S0001XX y parte de la finca 2512804UG3221S0001IX .

A dicha parcela se accede a través del camino de Las Revueltas

Las fachadas del recinto están ajustadas a las alineaciones de los colindantes. Los colindantes que rodean al recinto dentro del mismo edificio y observando al mismo desde el exterior hacia la puerta de entrada, son:

- Medianera derecha : Parcela
- Medianera posterior : Vías de ferrocarril
- Medianera izquierda : Parcela



- Fachada : Exterior
- Cubierta : Exterior

## 5. Descripción de la actividad

**En las instalaciones se darían dos tipos de actividades , la actividad de Cat y la actividad de gestión y almacenamiento de residuos peligrosos, no peligrosos y RAEE con carácter principal metálico .**

- Actividad de gestión de residuos peligrosos y no peligrosos

Según CNAE 2009:

Principal: 38 31 Separación y clasificación de materiales

Secundarias: 38.11 Recogida de residuos no peligrosos

38.12 Recogida de residuos peligrosos

46.77 Comercio al por mayor de chatarra y productos de desecho

Las operaciones que se van a desarrollar para el ejercicio de la actividad en el citado establecimiento consisten en la recepción, clasificación y almacenamiento temporal de residuos, principalmente de tipo metálico (el 90 % en peso de la actividad prevista). El objetivo es segregar lo máximo posible los residuos mediante la correcta clasificación, para así poder aplicarles el tratamiento adecuado para llevar a cabo el reciclaje e incluso la preparación para la reutilización, minimizando los posibles impactos ambientales, y dando así cobertura a la jerarquía en el tratamiento de los residuos.

Además de esta actividad principal de carácter industrial, se llevará a cabo una actividad secundaria de carácter comercial, correspondiente a la compra-venta de materiales y/o residuos.

Las operaciones que conformarán la actividad principal consistirán en la recepción, clasificación y almacenamiento temporal de los residuos, y en su caso de determinados residuos no peligrosos, el desmontaje manual y la separación de los materiales que los componen.

La actividad secundaria consistirá en la compra-venta de materiales y/o residuos al por mayor, para lo que se habilitará una zona para la recepción de clientes y la disposición de un mostrador o elemento similar para la atención de los mismos.



Este establecimiento dará servicio al sector agrario, industrial y comercial de la zona, facilitando la recogida selectiva de los residuos que se generen en estos establecimientos y posibilitando la gestión final adecuada de los mismos.

De forma esquemática las operaciones de gestión de residuos que se desarrollarán serán:

A) Recepción y expedición de residuos

B) Almacenamiento temporal de residuos metálicos

C) Almacenamiento temporal de RAEEs, pilas y acumuladores

D) Almacenamiento temporal de plástico, papel, cartón y madera

E) Almacenamiento de otros residuos no peligrosos

F) Clasificación y desmontaje manual de residuos

Adicionalmente a estas operaciones de gestión de residuos, se realizará en el establecimiento la operación de compra-venta de materiales y/o residuos que se considerará incluida en las operaciones de servicios generales.

G) Operaciones de servicios generales

a. Administrativas (incluida la gestión de la compra-venta de materiales y/o residuos)


b. De mantenimiento de la instalación

c. De emergencia

- Actividad de CAT

Los C.A.T son la pieza clave sobre la que se apoya la reutilización, el reciclaje y la valorización de los Vehículos al Final de su Vida útil (VfVU) o vehículos fuera de uso (VFU). Estos centros constituyen el eje central de la gestión de los vehículos una vez que sus propietarios han decidido desprenderse de ellos.

Los VFU ó VFVU contienen componentes peligrosos que deben gestionarse adecuadamente, ya que estos componentes pueden suponer una contaminación importante de elementos vitales para la vida, como puede ser el suelo, la atmósfera y las aguas superficiales y subterráneas.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a> indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS	PÁG. 22/98	

El promotor pretende formar parte de la red de centros autorizados ya existentes que dedica su actividad a descontaminar y separar todos los residuos peligrosos y no peligrosos del vehículo, asegurando de esta forma la adecuada gestión de los mismos y fomentando el reciclaje y reutilización del resto de componentes.

En definitiva, no será una instalación para el abandono de los residuos, si no que será una instalación de gestión en la que se valorizaran, reciclaran y se reutilizaran un elevado porcentaje de los residuos entrantes. Además, todos los residuos a los que no se les haya podido dar una utilidad serán enviados al gestor final para su valorización final.


La actividad que se llevara a cabo como C.A.T se compone de las siguientes funciones principales:

- Recepción de vehículos al final de su vida útil o fuera de uso.
- Tramitación de bajas de circulación de vehículos al final de su vida útil o fuera de uso.
- Descontaminación: Extracción y gestión mediante gestor autorizado de los elementos contaminantes de los vehículos.
- Retirada de piezas de repuesto para su venta
- Descontaminación de piezas recuperadas para su venta. Almacenaje y venta de piezas recuperadas.
- Almacenamiento y compactación de vehículos descontaminados destinados a su reciclado por fundición.
- Reciclaje y utilización de otros materiales susceptibles de ello.
- Operaciones de Recepción, Clasificación, Compactación y Valorización de Residuos No Peligrosos.

Además, se llevaran a cabo dos actividades más diferentes a como son:

- Almacenamiento temporal y transporte de baterías usadas.
- Transporte y almacenamiento temporal de metales y compuestos metálicos.

## 6. Descripción de la instalación

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a> indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS	PÁG. 23/98	

### 6.1. Distribución de las instalaciones

La instalación se encuentra ubicada en el Camino de las Revueltas s/n del término municipal de Pedrera ( Sevilla) .

La parcela de estudio cuenta con varias edificaciones , cuya construcción se remonta a 1998, consiste en una parcela rectangular con varias edificaciones , que suman un total de 380 m2 que se distribuyen de la siguiente manera . Existe una nave cubierta con acceso mediante puerta lateral de 100 m2 y luego se da la existencia de una nave de 195 m2 donde se encuentra ubicada la oficina y un aseo en la entrada de la parcela de 9.79 m2 .

La puerta de acceso a la parcela es metálica con dos hojas, batiente vertical de dimensiones 7 m de anchura libre y 2,3 m de altura.

El suelo de la nave principal se encuentra totalmente hormigonado y en la parcela alquilada se encuentra con acabado de albero compactado .

#### 6.1.1. Organización de las instalaciones

- Zona de recepción y desguace

Esta zona se ha ubicado en el interior de la instalación, que definimos en los planos, la cual es accesible desde el interior de la nave y la puerta secundaria que se muestra en los planos

Dicha zona posee una de 30 m2 en los cuales se dispondrán los vehículos correctamente clasificados.

Referente a las características exigidas por la normativa esta zona se encuentra con una solera impermeable al encontrarse hormigonada según las características de construcción de la nave.

Para la canalización de posibles derrames se dispone medios como se muestra en los planos, la superficie se considera estanca y no existe la posibilidad del vertido al exterior, justamente en la puerta se dispone de una arqueta/rejilla sin salida (estanca) para la recogida de derrames, evitando cualquier derrame a una zona no controlada.

- Zona de desmontaje y descontaminación

Esta zona se encuentra ubicada en el interior de la nave, según se indica en los planos. Y posee una superficie aproximada de 50'00 m2 .Se accede fácilmente desde el interior de la nave. Se encuentra fácilmente accesible y con espacios abiertos para la seguridad





de las actividades realizadas.

Para el cumplimiento de la normativa las características exigidas para esta zona son cumplidas ya que se encuentra con una solera impermeable, al encontrarse en el interior de la nave.

Para la canalización de posibles derrames se dispone medios como se muestra en los planos, la superficie se considera estanca y no existe la posibilidad del vertido al exterior, se dispone de una arqueta/rejilla sin salida (estanca) para la recogida de derrames en dos zonas de la nave, evitando cualquier derrame a una zona no controlada.

Se dispone de maquinaria y herramientas necesarias para dicho proceso. Estas se distribuyen en esta zona facilitando las operaciones de carga de los vehículos en los elevadores y su posterior salida a la zona de almacenamiento correspondiente.

Para la extracción de algunos fluidos se dispondrá de la máquina extractora existente en algunos de los depósitos que almacenarán este tipo de residuos.

La maquinaria así como los procesos de descontaminación se describen en el plan de explotación que se adjuntará a las distintas autorizaciones solicitadas por la administración correspondiente.

#### **A . ACTIVIDAD DE GESTIÓN DE RESIDUOS PELIGROSOS : VEHÍCULOS AL FINAL DE SU VIDA ÚTIL**

Las instalaciones del Centro Autorizado de Tratamiento de Vehículos fuera de uso (en adelante CAT) se regularan según lo dispuesto en el Real Decreto 265/2021, de 13 abril, sobre Gestión de Vehículos al Final de su Vida útil.

En el interior de la nave se lleva a cabo la venta, atención al publico, descontaminación, desmontaje de vehículos, almacenamiento de residuos peligroso y almacenamiento de piezas. Por otro lado, fuera de la nave y al descubierto se disponen la zona de recepción, almacenamiento de residuos no peligrosos, almacenamiento de vehículos descontaminados (campa) y zona de compactación.

- Zona de Recepción

La Zona de Recepción es aquella en la que se reciben los vehículos y se almacenan



temporalmente hasta que pasan a la zona de Descontaminación. El periodo de almacenamiento en esta zona no superara los 30 días establecidos por la normativa vigente.

La distribución de los vehículos se realiza de forma similar a la de un aparcamiento, sin apilar unos sobre otros y evitando dañar las piezas reutilizables o que contengan residuos peligrosos.


- Zona de Descontaminación y zona de almacenamiento de residuos peligrosos

Esta zona es el lugar donde se lleva a cabo la operación de descontaminación de los vehículos, se retira la batería, el aceite, liquido de freno, anticongelante, etc., para cumplir con el Real Decreto 265/2021.

Se ubica en la nave principal y se accede por una puerta lateral de la misma. Con el fin de dar cumplimiento a la normativa vigente, esta unidad, se encuentra con toda su superficie pavimentada e impermeabilizada y resistente a la contaminación por derrame. Como medida preventiva en caso de producirse algún derrame dispone de una rejilla que conduce los fluidos al sistema de depuración y posteriormente, a la red de alcantarillado publico.

La extracción de los fluidos del vehículo se realiza por gravedad, después serán depositados en sus respectivos recipientes para el almacenamiento temporal y finalmente entregados a gestor autorizado. Los mencionados recipientes (independientes y diferenciados) se localizan en el interior de un cubeto de retención para recoger los posibles derrames que puedan producirse, evitando así que estos produzcan daños al medio ambiente o a los trabajadores.

También se realizan labores de desguace para extracción de piezas y componentes que sean aptos para su reutilización. En el caso de componentes que puedan estar impregnados de sustancias tóxicas o peligrosas, se precede a su limpieza y descontaminación.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a> indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS	PÁG. 26/98	

Una vez que son retirados del vehículo, los residuos peligrosos generados por la descontaminación se recogen en depósitos separados debidamente etiquetados, almacenándose en el interior de un doble cubeto (depósito y cubeto de retención) hasta su retirada por gestor autorizado, no permaneciendo almacenados durante un tiempo superior a 6 meses.

- Zona de Almacén de piezas y motores

En esta zona se almacenan aquellas piezas que reúne las condiciones oportunas para su reutilización. Previamente han sido extraídas, verificadas, limpiadas y clasificadas en dicha zona.

Se ubicara en la nave principal como podemos ver en el plano adjunto .

Al encontrarse en el interior de la nave, esta zona dispone pavimento impermeable y se encuentra techada.

- Almacén de residuos no peligrosos

En esta zona se almacenaran de forma temporal aquellos residuos no peligrosos que puedan extraerse del vehículo y que no sean aptos para la reutilización: neumáticos, plásticos, vidrios y metales.

Estos residuos se retiran de los vehículos que llegan a las instalaciones de forma ordenada, es decir, en primer lugar, se retiran los residuos peligrosos (aceites, combustible, baterías... ) y posteriormente los no peligrosos, depositados en cada uno de ellos en su lugar correspondiente.

Tras el almacenamiento de los mismos se entregan al Gestor Autorizado antes de que permanezcan en el centro mas de dos años.

- Zona de almacén de vehículos descontaminados ( Campa)

Una vez que el vehículo es descontaminado y se extraen las piezas susceptibles de reutilización, este pasa a almacenarse en la campa hasta su retirada por gestor



autorizado.

La campa se ubica en la parte izquierda de la parcela, estructurada en calles cuyas dimensiones facilitan sin problemas el tránsito de maquinaria y el acopio desahogado de los vehículos descontaminados. Las calles centrales que constituyen vías de evacuación principales poseen una amplitud de 5 m. El vehículo nunca permanecerá en esta zona durante un tiempo superior a 2 años.

Es importante destacar que los vehículos que se compactan ya se encuentran descontaminados, por tanto, los vertidos que se pudiesen producir serían accidentales. Además, de acuerdo con el procedimiento de trabajo a realizar, la primera medida a tomar en caso de producirse un derrame accidental es el empleo de sepiolita para absorber el vertido, si el derrame no se pudiese contener únicamente con este método, se cuenta con el depósito de vertido cero para contenerlo. Estos residuos que se almacenan en el depósito de vertido cero serán retirados por gestor autorizado.

#### **B. ACTIVIDAD DE GESTIÓN DE RESIDUOS PELIGROSOS : TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO TEMPORAL DE BATERÍAS USADAS**


Para la actividad de transporte y almacenamiento temporal de baterías es necesario disponer de una superficie acondicionada para almacenar las baterías usadas como residuos peligrosos que son.

El almacenamiento se realizara en el interior de la nave existente, sobre suelo pavimentado e impermeabilizado y con sistema de recogida de fluidos que conducirla cualquier posible vertido hasta la separadora de grasas existente en la instalación.

Las baterías se almacenaran en cubetos específicos para este tipo de residuo. En principio se dispondrá de cubetos para el almacenamiento.

#### **C. ACTIVIDAD DE GESTIÓN DE RESIDUOS NO PELIGROSOS : TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO TEMPORAL DE METALES FÉRREOS Y NO FÉRREOS.**

Para la actividad de transporte y almacenamiento temporal de metales y compuestos

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a> indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS	PÁG. 28/98	

metálicos es necesario disponer de una amplia superficie para recepcionar, almacenar y compactar los metales procedentes de productores y gestores autorizados.

Una vez que los metales son recogidos y transportados hasta las instalaciones o recepcionados en las mismas, pasaran por las siguientes zonas:

- Zona de Pesado.

Conforme se accede a la parcela en la parte central de la misma, es la denominada zona de pesaje.

Con esta bascula se toma el peso de los vehículos a la entrada y salida de forma que se obtiene el peso total y exacto de los metales recepcionados en la instalación.

- Zona de recepción y clasificación de residuos no peligrosos

En esta zona se realizara la separación de los distintos materiales según su naturaleza para posteriormente almacenarlos de forma clasificada. Debido a que muchos de los casos se recepcionan materiales mezclados y de gran volumen, se necesita espacio suficiente para poder trabajar de forma segura.

En esta zona el suelo se encuentra compactado dada la naturaleza inocua de los residuos que se recepcionan.

- Zona de despiece

Se trata de un cobertizo bajo el cual los operarios separaran las distintas fracciones de los metales que llegan a las instalaciones. Para facilitar el trabajo esta estará provista de varios bancos de trabajo, así como un conjunto de herramientas que puedan ser de utilidad.

- Zona de Almacenamiento temporal de metales y compuestos metálicos.

Destinada al almacenamiento temporal de los metales y otros compuestos metálicos.

Los metales y compuestos metálicos se encuentran diferenciados por tipos y, cuando su volumen lo permite, se almacenan en grandes contenedores metálicos.

El tiempo de almacenamiento en esta zona no debe superar los dos años, por lo que antes de que se agote este plazo, el gestor retirara estos materiales hasta sus instalaciones para su posterior gestión.

- Zona de Almacenamiento de plásticos



Este residuo se gestionará de igual forma que el resto de los no peligrosos. En la mayoría de los casos se trata de plásticos procedentes de envases hortofrutícolas por lo que se trata de un material inocuo y cuya compactación solo tendrá consecuencias beneficiosas debido a la importante disminución de volumen de los mismos.

Las superficies de las instalaciones serían:

SUPERFICIES DENTRO DE LA NAVE	
SUPERFICE CONSTRUIDA	435 m <sup>2</sup>
Oficina	7.58 m <sup>2</sup>
Aseo 1	9.70 m <sup>2</sup>
Almacenamiento	
Material no férreo	100 m <sup>2</sup>
Almacenamiento de piezas	40.00 m <sup>2</sup>
Zona vehículos previos descontaminación	30.00 m <sup>2</sup>
Zona descontaminación vehículos	50 m <sup>2</sup>
Zona herramientas y varios	12.22 m <sup>2</sup>
Material férreo	100 m <sup>2</sup>
Cables	25 m <sup>2</sup>
Plásticos	25 m <sup>2</sup>
Madera	25 m <sup>2</sup>
Papel y Cartón	25 m <sup>2</sup>

## 6.2. Descripción constructiva de la instalación

TIPOLOGIA EDIFICIO: Industrial.

PLANTA TIPO: Rectangular.

La parcela de estudio cuenta con varias edificaciones , cuya construcción se remonta a 1998, consiste en una parcela rectangular con varias edificaciones , que suman un total de 380 m2 que se distribuyen de la siguiente manera . Existe una nave cubierta con acceso mediante puerta lateral de 100 m2 y luego se da la existencia de una nave de 195 m2 donde se encuentra ubicada la oficina y un aseo en la entrada de la parcela de 9.79 m2 .

La puerta de acceso a la parcela es metálica con dos hojas, batiente vertical de dimensiones 7 m de anchura libre y 2,3 m de altura.

El suelo de la nave principal se encuentra totalmente hormigonado y en la parcela alquilada se encuentra con acabado de albero compactado .

#### Estructura

La estructura de las diferentes naves está realizada base de pórticos de acero laminado y forjado de chapa colaborante. Los pórticos se encuentran arriostrados en cubierta por cruces de San Andrés así como cerramiento de fabrica de bloques de hormigón . En cuanto a la oficina, se trata de modulo prefabricado de dimensiones 3.66 por 2.10 m que se encuentra dentro de la nave principal . También podemos encontrar una habitación utilizado como almacén como se describe en los planos adjuntos.

#### Cerramientos y cubiertas

En el contorno de la parcela, existe una vallado de malla de simple torsión Las cubiertas, en su mayoría, son de chapa metálica ondulada. Sus cerramientos laterales son de ladrillo


La instalación eléctrica existente está compuesta por acometida desde arqueta , hornacina para caja general de protección y módulo para contador .

El saneamiento está formado por canalones de chapa en cubierta y bajante de P.V.C. Existen unas arquetas de paso en la nave y una arqueta sinfónica previa a la red de alcantarillado.

La instalación telefónica se compone de canalización desde arqueta exterior hasta el interior de la nave .

La fontanería se constituya de acometida desde canalización exterior , módulo de contador y canalización hasta entrada de la nave.

### 7. Descripción detallada del sistema de saneamiento

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a> indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS	PÁG. 31/98	

Las instalaciones disponen de un sistema de saneamiento conectado a la red pública. Este sistema de recogida de aguas puede observarse en los planos de los anexos y se encuentra formado por rejillas, arquetas de paso, arquetas sumidero, sistema de depuración y arqueta de toma de muestras. Esta red está ejecutada correctamente y es adecuada para el tipo de agua que se recoge en la instalación.


En la zona de descontaminación se instalarán arquetas ciegas para la recogida de cualquier derrame o fuga en el proceso de descontaminación desde donde serán retiradas por gestor autorizado.

El sistema de depuración consiste en una separadora de grasas que cumple con la norma UNE 1999:

Se encuentra instalado a la entrada de la instalación, donde son conducidos los derrames procedentes de las rejillas situadas en la zona de descontaminación, zona de recepción, zona de almacenamiento de residuos peligrosos del C.A.T., zona de almacenamiento de baterías y en la zona campa. Todos los fluidos recogidos en estas zonas se dirigen hasta una arqueta de paso que conecta con la separadora de grasas que se encuentra a la entrada de la parcela, junta a la puerta de la misma. Una vez que las aguas han sido depuradas pasan por una arqueta de toma de muestras y finalmente se conecta con la red de saneamiento municipal.

La nave en la que se descontaminan los vehículos y se almacenan los residuos peligrosos se encuentra bajo cubierta y posee suelo impermeabilizado contra derrames. A su vez, cada una de estas zonas, presentan una pendiente del 0,3% para dirigir los posibles derrames involuntarios de residuos hacia las arquetas sumidero. Dichas arquetas poseen su rejilla correspondiente, y están interconectadas hacia la red de saneamiento interior, que las dirige hacia las arquetas existentes y las separadoras de grasa.

La recogida que se pudiera originar por derrame en la zona de descontaminación y almacenamiento de residuos peligrosos sólo podrá darse por un posible derrame accidental de algún coche. La posibilidad de alguna cantidad mayor no es posible porque todos los residuos están almacenados y separados en depósitos independientes y diferenciados, e incluso los líquidos tienen un doble cubeto de retención. Cuando en las

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a> indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS	PÁG. 32/98	



instalaciones existe algún tipo de derrame, la primera medida correctora que se lleva a cabo es recoger el mismo mediante el uso de sepiolita o trapos absorbentes, que a continuación serán depositados en sus correctos depósitos de almacenamiento y gestionados.

Por otro lado, las zonas que no están cubiertas del CAT (recepción, almacenamiento de residuos no peligrosos y campa) también poseen un sistema de recogida para las aguas pluviales. Como puede observarse en el plano, la arqueta que recoge estas aguas se ubica longitudinalmente paralela a la fachada de la parcela, desde la parte edificada hasta la terminación lateral de la misma. Como toda la parcela está en pendiente, el agua de lluvia nunca llega a salir de la parcela si no es recogida por esta rejilla y conducida a la red de saneamiento interior.


El sistema de depuración proyectado en estas instalaciones es eficiente y cuenta con todas las medidas exigidas, entre ellas una arqueta de toma de muestras para asegurar que el agua, antes de llegar al cauce público, cumpla con todas las medidas de seguridad e higiene oportunas.

#### 8. Relación de equipos , aparatos y mobiliario

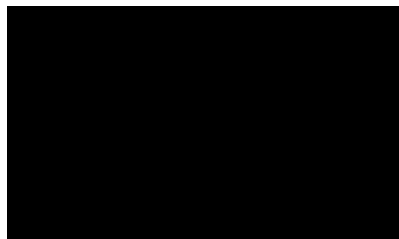
El centro dispondrá de los medios técnicos para proceder a extraer y retirar de forma controlada los residuos peligrosos y no peligrosos de los vehículos a descontaminar.

Estos equipos consistirán básicamente en la carretilla elevadora para el transporte de los materiales a las distintas zonas, plataformas o equipos de elevación de los vehículos, así como los equipos para la retirada de los residuos (equipos de aspiración de fluidos líquidos y gaseosos, útiles y herramientas).

Los residuos se recogerán en envases y se trasladarán a los cubetos habilitados para su almacenamiento temporal, donde se depositarán, de forma segregada y diferenciada, en envases adecuados a su tipología.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a> indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS	PÁG. 33/98	


Sevilla, 29 de Enero de 2026



Fdo.: [Redacted]

Ingeniero Agrónomo Colegiado nº [Redacted]

Nº Reg. Entrada: 202699903791773. Fecha/Hora: 14/04/2026 12:08:51

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a> indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS	PÁG. 34/98	

## PROYECTO DE EXPLOTACIÓN

## 1. DATOS IDENTIFICATIVOS

## a. Promotor

Por encargo de D. [REDACTED] con D.N.I. [REDACTED] , como propietario de la parcela con referencia catastral 2512803UG3221S0001XX situada en el [REDACTED] en el municipio de Pedrera (Sevilla), se redacta la presente memoria, siendo el domicilio a efecto de notificaciones en C/ Arjona, n 10 de Sevilla, con código postal 41001.

## b. Autor

El presente documento está redactado por el Ingeniero Agrónomo D. [REDACTED] , colegiado nº [REDACTED] en el C.O.I.A.A.

## c. Situación y emplazamiento

Denominación : Gestión y almacenamiento de residuos no peligrosos, peligros y RAEE , principalmente de carácter metálico.

Emplazamiento: [REDACTED]

Referencia catastral de la nave es 2512803UG3221S0001XX

Coordenadas : ( del punto de entrada de las instalaciones , según <http://www.sedecatastro.go.es/>)

UTM30 ETRS 89 X=332423 Y=4121010

Superficie parcela : 1051 m2

Superficie construida: 380 m2

El establecimiento ocupará toda la parcela y la edificación existente . Las naves se encuentran en condiciones adecuadas para el desarrollo de la actividad proyectadas , por lo que no será necesario la realización de obras de edificación. Solo se procederá a la

Pág. 1 de 62

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS

14/04/2026

VERIFICACIÓN

PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS

PÁG. 35/98



disposición de una báscula para vehículos y la instalación de los elementos de contra incendios necesarios reglamentariamente.

La parcela de estudio cuenta con varias edificaciones , cuya construcción se remonta a 1998, consiste en una parcela rectangular con varias edificaciones , que suman un total de 380 m2 que se distribuyen de la siguiente manera . Existe una nave cubierta con acceso mediante puerta lateral de 100 m2 y luego se da la existencia de una nave de 195 m2 donde se encuentra ubicada la oficina además cuenta con una edificación con cubierta metálica abierta con una superficie de 85 m2 y un aseo en la entrada de la parcela de 9.79 m2 .


El establecimiento, y la actividad, se desarrollará únicamente en la planta baja, tal y como se indica en el plano de implantación de la actividad.

## 2. OBJETO DEL PROYECTO

### 2.1. Gestión de residuos peligrosos: Vehículos al final de su vida útil

#### ➤ PROCESO DE PRODUCCIÓN

El flujo que siguen los vehículos desde que son recepcionados hasta el final del proceso sigue los siguientes pasos:

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a> indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS	PÁG. 36/98	

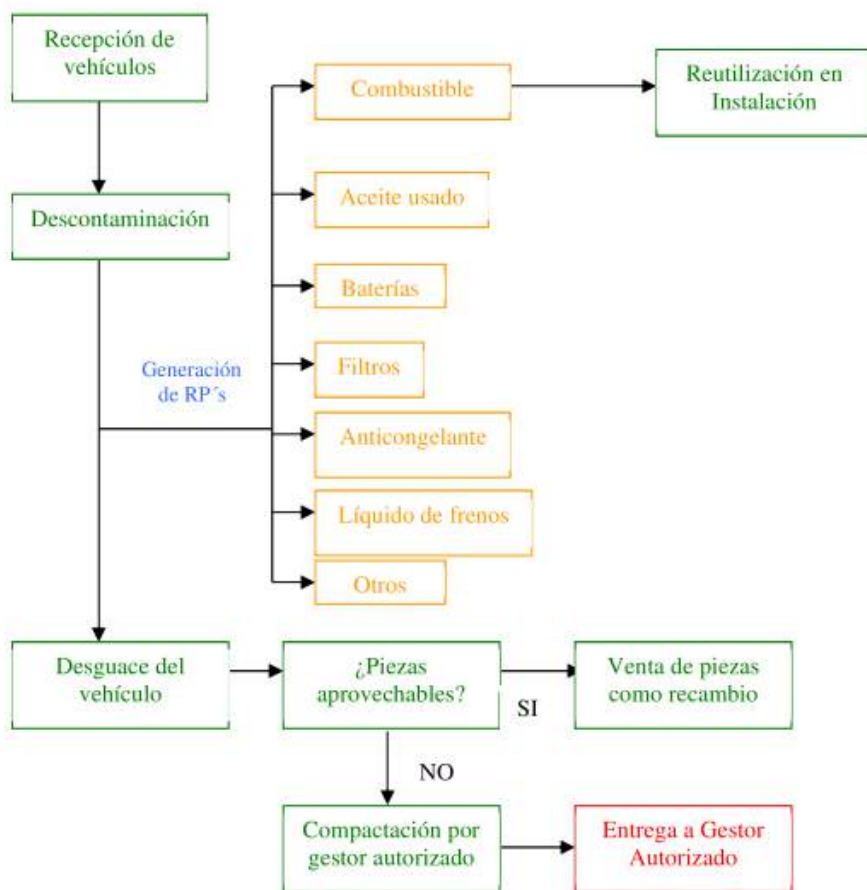



Figura 1: Diagrama de proceso. Gestión de Vehículo al final de su vida útil.

➤ Recepción de Vehículos

Los vehículos llegan a las instalaciones procedentes de particulares, talleres, empresas y/u organismos oficiales y son depositados, en la Zona de Recepción, donde permanecerán un tiempo inferior a 30 días.

En las oficinas se tramita el certificado de destrucción de los vehículos una vez que estos son depositados en la zona de recepción.

Para ello, se solicita la siguiente documentación:

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a> indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS	PÁG. 37/98	

- Ficha técnica del vehículo.
- Permiso de circulación.
- DNI del titular del vehículo.
- Otros documentos.

Una vez emitido el certificado de destrucción, el vehículo queda a la espera de su descontaminación.

➤ Descontaminación de Vehículos

Los vehículos de la zona de recepción pasan a la zona de descontaminación, donde se extraen y retiran de forma controlada todos los residuos peligrosos.

Para realizar esta operación, el vehículo a descontaminar se eleva con el fin de facilitar el proceso. Antes de elevarlo se retira la batería y una vez elevado se extraen todos los fluidos peligrosos contenidos en él: combustible, aceites (engranajes, hidráulicos, de transmisión), anticongelante y líquido de frenos. La extracción de los líquidos se realiza mediante aspirador o por gravedad. Por último, se retira el filtro de aceite y combustible.

Los residuos generados en estas operaciones se recogen en envases y se trasladan a los cubetos de la zona de almacenamiento de residuos peligrosos, donde se depositan, de forma segregada y diferenciada, en envases adecuados a su tipología, a la espera de su retirada por un gestor autorizado.

Como consecuencia de las operaciones de descontaminación también se generan como residuos peligrosos trapos y papeles contaminados. Asimismo, puede generarse un residuo de material absorbente si se producen derrames de sustancias peligrosas.

➤ Almacenamiento vehículos en zona de campa

Una vez que los vehículos son descontaminados y desmontados parcialmente, estos son almacenados en la campa.

En esta zona, los vehículos se almacenarán con una distribución similar a la de un aparcamiento, en estanterías homologadas, respetando las calles establecidas y las vías de evacuación ante una emergencia.

Las calles dispondrán de las dimensiones suficientes para el paso de maquinaria.

➤ Compactación de vehículos y entrega a gestor autorizado

Periódicamente, los vehículos se compactarán en paquetes para su transporte hasta el gestor final.



Dicho proceso se realizará con una periodicidad máxima de dos años, pudiendo ser inferior en función de los precios que establezca el mercado para el metal o de las necesidades de espacio en las instalaciones

#### ➤ RECUPERACION DE PIEZAS

Las piezas que debido a su estado pueden ser aprovechadas para su reutilización como recambios, se desmontan de los vehículos descontaminados, se limpian y se almacenan a la espera de su venta.

Las piezas extraídas se depositan en la zona de almacenamiento de piezas.

A título orientativo, las partes que se suelen recuperar de toda la maquinaria siempre que su estado así lo permita, son las siguientes:

- Motores.
- Caja de Cambio. Transmisiones. Faros.
- Puertas.
- Asientos.
- Salpicadero.
- neumáticos.
- Vidrios.

Se elaborará un registro en el que consten todas las piezas recuperadas para su venta con sus cantidades correspondientes, con el fin de poder dar cumplimiento al trámite de información a la Administración (artículo 10 del Real Decreto 1383/2.002).

#### ➤ PRODUCCIÓN DE RESIDUOS PELIGROSOS

Una vez que los residuos son almacenados en sus correspondientes depósitos se procede a la gestión de los mismos mediante gestor autorizado.

Código LER	Residuos Peligrosos	Cantidad anual estimado
13 02 08*	Otros aceites de motor, de transmisión mecánica y lubricante	250 L
13 05 02*	Lodos de separadores de aguas / sustancias aceitosas	125 L
15 02 02*	Trapos contaminados y absorbentes	75 KG
16 01 07*	Filtros de aceites	45 KG
16 01 13*	Líquidos de frenos	125L

Pág. 5 de 62

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS

14/04/2026

VERIFICACIÓN

PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS

PÁG. 39/98



15 01 10*	Envases metálicos	22.5 KG
16 01 14*	Anticongelantes y líquidos de refrigeración	125 L
14 06 01*	Gases y fluidos del sistema de aire acondicionado	12.5 KG
16 06 01*	Baterías de Plomo	750 KG
13 07 03 *	Mezcla de hidrocarburos	125L
16 07 08*	Aguas con hidrocarburos	500
16 01 11*	Zapatillas de frenos	2.5 KG

#### ➤ ALMACENAMIENTO Y ETIQUETADO DE RESIDUOS PELIGROSOS

Los residuos peligrosos generados en estas operaciones se recogen en envases donde se depositan de forma segregada, a la espera de su retirada por gestor autorizado. Estos cubetos se disponen dentro de un cubeto de retención en la Zona Almacén de Residuos Peligrosos situada junto a la Zona de Descontaminación.

En relación con el almacenamiento temporal de los residuos peligrosos se tendrá en cuenta lo dispuesto en el Reglamento de residuos de Andalucía.

- Se separarán adecuadamente y no se mezclarán los residuos con otras sustancias, materiales o residuos, sobre todo con los no peligrosos, evitando particularmente aquellas mezclas que impliquen peligrosidad o dificulten la gestión.
- Se mantendrán los residuos en condiciones adecuadas de higiene y seguridad, envasados y etiquetados en la forma que se especifique en las normas internacionales y en la legislación vigente.
- Se diferenciará la zona de almacenamiento temporal del resto de la instalación y, en particular, de otras zonas dedicadas al almacenamiento temporal de residuos no peligrosos, de materias primas, de productos o subproductos, así como del material destinado al mantenimiento y limpieza de las instalaciones.
- La zona de almacenamiento temporal sea accesible, estará claramente identificada e identificable por las personas usuarias, estará dotada de pavimento impermeable y dispondrá de sistemas de contención y recogida de derrames. Además, estará cerrada perimetralmente y dispondrá de mecanismos para la restricción del acceso adecuados a la peligrosidad, riesgo y volumen de los residuos.
- Los envases que contienen los residuos se dispondrán de manera que se facilite la movilidad del colectivo de personas trabajadoras a la hora de depositar los residuos, evitando el emplazamiento contiguo de contenedores que alberguen sustancias incompatibles que pudieran llegar a mezclarse accidentalmente debido a derrames o fugas, causando calor, explosiones, igniciones, formación de





sustancias peligrosas o cualquier otro efecto que incremente su peligrosidad o dificulte su gestión.

- El tiempo máximo de almacenamiento temporal de los residuos peligrosos será de seis meses. El plazo de almacenamiento empezara a computar desde que se inicie el depósito de residuos en el lugar de almacenamiento.

Por otro lado, de acuerdo a lo dispuesto en la normativa vigente y teniendo en cuenta la tasa de actividad estimada, los depósitos o envases donde se almacenarán los residuos serán los siguientes:

- Aceites de motor, transmisión mecánica y lubricante:

1 envase homologado de polietileno S/P 1.500 litros de capacidad.

- Filtros de combustible:

1 envase homologado de acero S/P 200 litros de capacidad.

- Anticongelante y líquido de refrigeración:

1 envase homologado de acero S/P 200 litros de capacidad.

- Trapos contaminados y absorbentes:

1 envase homologado acero S/P 200 litros de capacidad.

- Mezcla de hidrocarburos

1 envase homologado de acero S/P 200 litros de capacidad.

- Líquido de freno:

1 envase homologado de acero S/P 200 litros de capacidad.

- Envases plásticos contaminados:

1 big bag absorbente.

- Envases metálicos contaminados:

1 big bag absorbente.

- Aguas hidro carburadas:

1 envase homologado de acero S/P 200 litros de capacidad.

- Baterías:



2 contenedores homologados de 0,80 m3 de capacidad.

- Gases y fluidos del sistema de aire acondicionado:

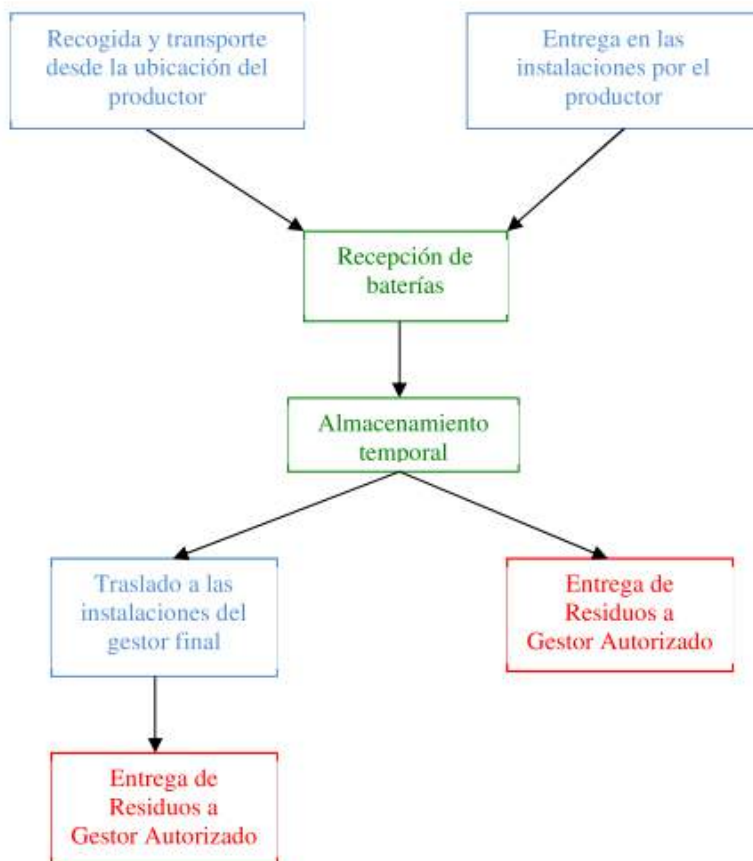
1 envase homologado de acero de 20 kg de capacidad.

Estos envases disponen de etiquetas de identificación. En dichas etiquetas consta el residuo que contienen y su naturaleza, el código de identificación y el código LER, la fecha de inicio de envasado, la fecha de finalización de envasado, el nombre, dirección y teléfono del titular de los residuos. La etiqueta podrá ser como la que se muestra a continuación.

Residuo:	
Código: LER:	Pictograma de peligro
Titular: Nombre:..... Dirección:..... Teléfono:.....	
Fecha de envasado:.....	

## 2.2. Gestión de residuos peligrosos


El flujo que siguen las baterías desde que son recogidas hasta el final del proceso sigue los siguientes pasos:



Los residuos peligrosos que se gestionarán serán RAEE (frigoríficos, congeladores, TV,...), baterías de plomo, pilas, filtros de aceite, virutas metálicas con taladrina, envases contaminados, VFU,...

#### ➤ A/ Recogida y Transporte de Residuos Peligrosos

Esta operación será realizada normalmente por la propia empresa. En cualquier caso, el transporte deberá cumplir la normativa medioambiental y de tráfico (certificados ADR, Tarjeta de Transporte,...).

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a> indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS	PÁG. 43/98	

Previamente a la recogida habrá habido un acuerdo entre las partes para concretar los datos precisos de la transferencia (fecha de recogida, cantidades, tipo de residuo, precio, etc.).

La formalización del Documento de Control y Seguimiento (DCS) será requisito indispensable para cualquier traslado del residuo.

Los productores autorizados o gestores autorizados (proveedores) tendrán la obligación de mantener una correcta gestión de los residuos peligrosos.

El titular ofrecerá información al proveedor sobre todos los detalles que necesite para la correcta gestión del residuo (forma de almacenaje, depósitos recomendables, etiquetaje adecuado, formalización del Documento de Control y Seguimiento, etc.)

Se informará al transportista de las condiciones de recogida del residuo, de forma que no acepte el traslado en el caso de incumplimiento de estas condiciones.

*Condiciones de recogida:*

Entre otros puntos, se cumplirán los siguientes:


- a) Los residuos deberán estar en contenedores adecuado (resistente mecánica y químicamente). Los residuos voluminosos se ubicarán directamente sobre la cuba del camión: serán fijados a esta mediante correas o eslingas.
- b) El contenedor estará en perfectas condiciones.
- c) El contenedor debe estar debidamente etiquetado (pictogramas y códigos adecuados).
- d) Se verificará que corresponde con los datos del DCS.
- e) El transportista describirá en el DCS las incidencias que considere importantes para la gestión.

Tras la formalización del DCS, se procederá al traslado del residuo.

*Condiciones del traslado:*

Entre otros puntos, se cumplirán los siguientes:

- a) Se formalizará el DCS en los términos del Anexo V del R.D. 833/1988.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a> indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS	PÁG. 44/98	

- b) No se manipulará los residuos salvo las condiciones exigibles por el propio traslado o las operaciones autorizadas.
- c) Los residuos serán almacenados en contenedores y condiciones adecuadas (impermeables y con resistencia mecánica y química para este tipo de residuos).
- d) La carga de los estos contenedores en los vehículos se realizará de forma adecuada para evitar esfuerzos o riesgos innecesarios.
- e) Se dejará en el centro del proveedor otro contenedor vacío de características adecuadas o debidamente etiquetado.
- f) En el vehículo, los contenedores estarán sujetos de forma que la carga no se pueda mover durante el traslado.
- g) Se evitarán en lo posible riesgos innecesarios como el paso sobre vías fluviales y otras zonas de interés ecológico.
- h) En general, se cumplirá lo dispuesto en el art. 41 del R.D. 833/1988 de residuos tóxicos y peligrosos.

#### ➤ B/ Almacenaje de residuos peligrosos

##### *Recepción y almacenaje en centro propio*

Al llegar el vehículo a las instalaciones propias, la mercancía será revisada. Se verificará que el residuo se encuentre en las condiciones ya descritas.


Si el residuo no se encuentra en las condiciones adecuadas, se procederá a lo dispuesto en el Régimen de Utilización de Usuarios (negativa)

Si el residuo se encuentra en condiciones para la entrada se procederá a su depósito en la zona adaptada correspondiente.

Los contenedores se descargarán completos con la carretilla elevadora.

El peso habrá sido calculado por diferencia. Los residuos peligrosos permanecerán almacenados en la zona de derrame. Esta zona estará debidamente señalizada para evitar la injerencia de personal no autorizado.

#### ➤ C/ Tratamiento de residuos peligrosos

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a> indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS	PÁG. 45/98	

Se pretende recuperar los metales que contienen distintos residuos. Para ello se operará según el tipo de residuo.

Los residuos peligrosos que se descontaminarán/desguazarán serán los siguientes:

- Motores y cajas de cambio.
- Transformadores eléctricos sin PCB
- Electrodomésticos peligrosos (equipos de climatización, lavadoras,...)
- Compresores frigoríficos
- Vehículos al final de su vida útil (VFU)

A continuación describiremos con detalle las operaciones a realizar:

• **C.1 Motores/cajas de cambio (Código LER: 160121\*)**

Se trata de los motores de combustión y cajas de cambios (juntos o por separado) de vehículos producidos en los talleres de mecánica del automóvil o en desguace de vehículos.

Los talleres sustituyen este tipo de equipos por su mal funcionamiento debido a averías diversas o accidentes.

Antes de proceder a su retirada del vehículo, el mecánico realiza siempre la purga del aceite. Cualquier taller autorizado dispone de zonas y mecanismos adecuados para realizar esta operación. No obstante, esta purga no garantiza la descontaminación total, por lo que estos equipos deben seguir siendo considerados como residuos peligrosos.

Se dispondrá por tanto de contenedores adecuados para el almacenamiento de estos equipos.

La caja de cambios va incluida como parte del motor. No obstante, su generación puede ser independiente. Esto es, el taller puede producir:

- el motor con la caja de cambios incluida
- la caja de cambios sola
- el motor sin la caja de cambio.

Se seguirán los siguientes pasos para la descontaminación/desguace del residuo:



- Se colocará el motor/caja de cambios sobre la plataforma de descontaminación, para proceder a la purga de aceite. Los residuos llegan al centro con muy poca cantidad de aceite, ya que este ha sido retirado en el lugar de origen.

- Una vez realizado el escurrido de aceite (normalmente un día), el residuo se considera descontaminado y se procede a su desguace mediante herramientas manuales.

- Los metales, ya descontaminados, se almacenarán en la zona correspondiente. Antes se habrá comprobado que ninguna de estas piezas se encuentre con restos de aceite. Si se detecta alguna presencia de aceite en estas piezas, se dejarán escurrir otro día (esto puede ocurrir en el caso de piezas con oquedades).

- El aceite escurrido queda en el depósito soterrado bajo la plataforma de descontaminación. Este aceite será recogido por gestores autorizados antes del llenado del depósito (al menos una vez cada seis meses).

#### • C.2 Transformadores eléctricos (Código LER: 160213\*)

Los transformadores son aparatos que pueden aumentar o disminuir el nivel de voltaje de una corriente eléctrica.

La estructura del transformador es un núcleo metálico magnético alrededor del cual se enrollan hilos de cobre. El número de vueltas de estos hilos en cada bobina determinará la diferencia entre el voltaje de entrada y el de salida. Además, se precisará piezas de madera para aislar los dos electrodos, que estarán aislados a su vez del depósito metálico.

Finalmente el transformador se llena de un fluido aislante para evitar chispazos y cortocircuitos. Este fluido evita igualmente el sobrecalentamiento de las bobinas, lo que daría lugar a un mal funcionamiento.

En resumen, los transformadores se componen de las siguientes partes:

- Carcasa metálica
- Núcleo metálico magnético.
- Bobinas de cobre aisladas con una capa de resina o papel.
- Separadores de madera.



-Aceite dieléctrico.

La gran cantidad de metal que contienen y el valor de estos, hace rentable su reciclaje. En el proceso de reciclaje se producen residuos tóxicos y peligrosos. Los productos contaminados producidos son: aceite, madera y papel contaminados.

Es importante decir que durante años se han utilizado fluidos dieléctricos a base de Bifenilos Policlorados (PCB) debido a propiedades especiales como la piroresistencia. Sin embargo estos productos poseen claras desventajas medioambientales debido a su toxicidad.

Los fluidos dieléctricos usados sólo en parte son PCB. Su alta viscosidad hace necesario el uso de otras sustancias para disminuir esta característica. Los fluidos dieléctricos resultantes son conocidos con sus nombres comerciales (Apirolio, Aroclor, Asebestol, Askarel, Bakola 131, Chlorextol, Clophen, Delor, DK, Diaclor, Dykanol, Elemex, Fenclor, Hydol, Interteen, Kaneclor, Noflamol, Phenoclor, Pyralene, Pyranol, Pyroclor, Saft-kuhl, Sovol, Sovtol, etc.).

La actividad no gestionará transformadores que contienen PCB. Entendiéndose como tales los definidos en el art. 2 del R.D. 1378/99 de eliminación y gestión de PCB, PCT y aparatos que los contengan.

Por tanto, sólo podrán gestionarse en el centro los transformadores que por su historial se deduzca claramente que no contiene PCB o que su concentración es inferior a 0,005 por 100 (50 ppm) de estas sustancias.

#### *Identificación del transformador*

Se pedirá (al productor del residuo) información sobre el tipo de fluido del transformador.

Esta información vendrá en la documentación del historial del aparato así como en la placa que los fabricantes fijan en los propios transformadores. Igualmente, si se ha hecho un análisis previo por laboratorio autorizado el aparato deberá estar etiquetado. En dicha etiqueta deberán constar los resultados del análisis en cuanto a proporción de PCB's.

El encargado de la empresa se desplazará hasta el centro productor para verificar los datos comunicados así como el estado del residuo.





Si no queda claramente reflejado en la documentación que el fluido no posee PCB, se tratará como “aparato con posibilidad de contener PCB”. Se comunicará al poseedor de la necesidad del análisis del fluido en los términos establecidos por la legislación vigente.

El poseedor estará obligado a contactar un Organismo de Control Autorizado (OCA) o Entidad Colaboradora de la Administración en materia de Medio Ambiente (ECCMA) para la toma de muestra en el centro productor y posterior análisis en laboratorios.

Para las operaciones de toma de muestra y posterior análisis se cumplirá lo dispuesto en R.D. 1378/99 y modificación posterior en R.D. 228/06 sobre gestión de PCB, PCT y aparatos que lo contengan.

En caso de que el análisis dictamine que el fluido contiene PCB en una concentración superior a 50 ppm no se gestionará el residuo.

Además se informará de la necesidad de someterlo a inventario y de su reciclaje o eliminación por parte de una empresa autorizada para la gestión de transformadores con PCB.

En caso de que el laboratorio dictamine que el transformador no contiene PCB o que su proporción es menor a 50 ppm, (en adelante “aparato libre de PCB”) se procederá al siguiente paso en la gestión del mismo.

#### *Descontaminación/desguace de transformadores eléctricos*

- Se colocará el transformador sobre la plataforma de descontaminación, para proceder a la purga de aceite. Los transformadores, normalmente, llegan al centro con muy poca cantidad de aceite (2-3 litros), ya que este ha sido retirado en el lugar de origen por empresa gestora.

En el caso de transformadores con aceite (hasta 500 litros), se colocarán igualmente en la plataforma de descontaminación y se dejarán escurrir (se abre el grifo de purga). El aceite discurrirá por la plataforma y canalón hasta el depósito ubicado soterrado bajo dicha plataforma.

- Una vez realizado el escurrido de aceite (al menos durante un día), se desarmará el residuo mediante herramientas manuales: las piezas contaminadas (papel y cartón) se colocarán en el contenedores estancos debidamente etiquetados. Se gestionarán como RRPP (recogida por gestor autorizado, etc.).



- Una vez escurrido el aceite y retirado los componentes peligrosos, los metales resultantes se pueden considerar ya descontaminados. Se almacenarán en la zona correspondiente. Antes se habrá comprobado que ninguna de estas piezas se encuentre con restos de aceite. Si se detecta alguna presencia de aceite en estas piezas, se dejarán escurrir otro día (esto puede ocurrir en el caso de piezas con oquedades).

- El aceite escurrido queda en el depósito soterrado bajo la plataforma de descontaminación. Este aceite será recogido por gestores autorizados antes del llenado del depósito (al menos una vez cada seis meses).

• **C.3 Electrodomésticos con componentes peligrosos (Código LER: 160211\*,160213\*, 200135\*)**

*RAEE peligrosos*

Los "RAEE" son los residuos de aparatos eléctricos y electrónicos indicados en las 10 categorías del Anexo I del R.D. 208/2005 sobre RAEE.

Esta misma norma indica (en su anexo III) los materiales y componentes mínimos a extraer en su tratamiento (condensadores con PCB, componentes con mercurio, pilas y acumuladores, circuitos impresos (>10 cm<sup>2</sup>), etc.).

Aunque de algunos electrodomésticos se sabe a priori si son peligrosos o no (frigoríficos, aparatos de a/a, ordenadores,...), de otros no se conoce si incluyen estos componentes.

La empresa realizará un tratamiento común a los electrodomésticos, distinguiendo sólo algunos casos donde su peligrosidad esté claramente diferenciada.

Así, distinguimos:

RAEE	TRATAMIENTO
Frigoríficos y televisores	No se tratan
Aparatos de aire acondicionado	1.Retirada del gas
o aparatos frigoríficos sin	2.Retirada del aceite

espumas aislantes (botelleros,...)	3.Retirada de componentes
	4.Fragmentado
CPU de ordenadores, lavadoras secadoras,...	1.Retirada de componentes
	2.Fragmentado
Batidoras, molinillos eléctricos,...	1. Fragmentado

### Introducción

Al final de su vida útil, los electrodomésticos son reemplazados por otros nuevos. Generalmente, los comercios distribuidores de estos aparatos dan el servicio de recogida de estos tras la compra del nuevo. Este servicio de recogida del residuo es realizado también por los propios instaladores.

Por tanto, los electrodomésticos provendrán normalmente de comercios distribuidores o de empresas instaladoras. También pueden proceder de talleres de reparación de electrodomésticos, de puntos limpios y de gestores autorizados.

La propia empresa podrá realizar también la recogida de estos residuos cuando sea necesaria.

Los RAEE (en especial los grandes electrodomésticos) tienen un importante valor económico por la cantidad y precio de los metales que contiene.

### Tratamiento

Se seguirá los siguientes pasos para el tratamiento de RAEE:

1. Retirada de gases: se extraerá el gas refrigerante mediante máquina recuperadora de gases, siguiendo las instrucciones del fabricante. Para ello se observará previamente el tipo de gas refrigerante (viene indicado en una placa). Según el tipo de gas, se usará la bombona adecuada. Una vez conectados aparato, máquina recuperadora de gas y bombona adecuada, se accionará la máquina para el trasvase total del gas. Finalmente se cerrarán las válvulas. El aparato frigorífico quedará sin gas.

2. Retirada de aceite: Para estos mismos aparatos (normalmente aparatos de aire acondicionado), una vez retirado el aceite, se desmontará en compresor y se llevará a la plataforma de descontaminación de impregnados. Allí se abrirá y se purgará.

FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026
VERIFICACIÓN	PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS	PÁG. 51/98



Todo el aceite irá al depósito soterrado de la zona de residuos peligrosos. En cuanto al compresor, una vez purgado, podemos considerarlo un residuo no-peligrosos. Se almacenará en zona de residuos peligrosos.

3. Retirada de componentes: Los electrodomésticos (lavadoras, secadoras, etc.) serán colocados en la zona de tratamiento de RAEE. En esta zona se irán desmontando todos los componentes considerados (condensadores con PCB, placa electrónica, pantalla de LCD, etc.). Cada residuo será almacenado en contenedores estancos debidamente etiquetados. Nota: Esta descontaminación no será necesaria en el caso de los RAEE que claramente no sean peligrosos (batidoras, molinillos, etc.).

4. Desguace: Una vez descontaminados los electrodomésticos, se procederá al desarme del residuo en sus piezas, siendo estas clasificadas según su material (plástico, acero, cobre,...).

#### • C.4 Compresores frigoríficos (Código LER: 160215\*)

Los compresores frigoríficos son equipos eléctricos usados para forzar el cambio de presión y consiguiente cambio de estado de ciertos fluidos. De esta forma consigue absorber el calor en una zona y disiparlo en otra.

Forman parte pues de los equipos de refrigeración/calefacción como neveras, aparatos de aire acondicionado o congeladores.

Los compresores frigoríficos están compuestos de un motor eléctrico y una parte para la compresión de gases. Todo ello dentro de una carcasa metálica hermética que contiene también aceite lubricante.

Los equipos llegan siempre sin gas. Su alto contenido en metales y su peso, hacen de este equipo un material con cierto valor en el mercado.

Cuando este equipo no funciona, los talleres de reparación los retiran para sustituirlos por nuevos (si no consiguen arreglarlos).

Igualmente, en el proceso de recuperación de metales de RAEE, los gestores de residuos también pueden producir estos residuos.



Ambos (talleres de reparación y gestores autorizados) serán los proveedores de este residuo.

Se trata de un residuo que contiene sustancias peligrosas, por lo que hay que realizar un tratamiento de descontaminación previo a la recuperación de sus metales.

La descontaminación consistirá en retirar el aceite que contienen.

Se seguirá los siguientes pasos para la descontaminación/desguace de RAEE:

- Se abrirá el compresor y se procederá a la purga de aceite, sobre la plataforma de descontaminación, situada en la "Zona de descontaminación".

- Una vez escurrido todo el aceite sobre la plataforma de descontaminación, el residuo queda descontaminado, por lo que se procederá a su desarme.

- Se desarmará el resto del equipo en sus piezas, siendo estas clasificadas según su material.

- El aceite escurrido queda en el depósito bajo la plataforma de descontaminación. Este aceite será recogido por empresa gestora autorizada antes de su llenado total (en cualquier caso, antes de seis meses).

#### ➤ D/ Residuos Peligrosos Producidos

Como consecuencia directa de la actividad, se generan residuos peligrosos.

La producción de residuos peligrosos presenta grandes similitudes con el proceso de gestión (almacenamiento en contenedores estancos y a cubierto, recogida por gestor autorizado, procedimiento con Documento de control y seguimiento,...).

No obstante los movimientos de ambas líneas serán registrados de forma diferenciada. En concreto, para el caso que nos ocupa, los residuos producidos serán registrados en el archivo de producción.

Cada cuatro años se realizará un Estudio de Minimización de Producción de residuos peligrosos que será aportado a la citada Consejería.

Los recipientes de almacenamiento de estos residuos estarán debidamente etiquetados. Se almacenarán en zonas adaptadas para residuos peligrosos (a cubierto de la intemperie, con suelos impermeables y con fosos para la recogida de derrames).



A continuación describimos cada tipo de residuo generado diferenciados por su línea de generación (mantenimiento, tratamiento RAEE, tratamiento VFU,...): Nota: algunos residuos aparecen por duplicado por generarse en dos procesos distintos.

#### **Baterías de plomo usadas (16 06 01\*)**

Los vehículos y maquinaria de la empresa necesitan de estos equipos para su arrancado y funcionamiento. Estos elementos se van descargando con su uso, necesitando un mantenimiento. Al cabo de un tiempo las baterías no funcionan y necesitan ser reemplazadas por unas nuevas.

Las baterías usadas son residuos peligrosos, por lo que se deben gestionar como tal. Su cambio es una operación simple, realizable con herramientas manuales.

Cuando son retiradas, se almacenan en la zona específica de baterías, en contenedores estancos debidamente etiquetados.

La empresa gestionará baterías similares, por lo que la gestión técnica se realizará de forma similar. No obstante, para las baterías producidas se llevará un registro diferenciado al de las baterías gestionadas.

#### **Desguace de RAEE (lavadoras, secadoras, a/a, ordenadores, compresores):**

##### **Pilas (16 06 03\*)**

Este componente es retirado al desarmar las lavadoras, lavavajillas y secadoras.

Cada electrodoméstico puede llevar una pila ubicada en la placa electrónica.

La operación se realiza con herramientas manuales. Conforme se van sustrayendo, se depositan en contenedores estancos debidamente etiquetados.

Los contenedores estarán ubicados en la propia zona de tratamiento de RAEE, que está adaptada para ello.

##### **Condensadores electrolíticos (16 02 15\*)**

Se trata de condensadores de tipo electrolíticos, con una altura y diámetro superior a 25 mm. Suelen encontrarse en la fuente de alimentación de algunos electrodomésticos. Se retirarán aquellos condensadores que no forman parte de la placa electrónica.



Conforme se vayan sustrayendo, se irán depositando en contenedores estancos debidamente etiquetados. Los contenedores estarán ubicados en la propia zona de descontaminación, que está adaptada para ello.

#### **Pantalla de LCD (16 02 15\*)**

Este componente es retirado al desarmar los electrodomésticos (lavadoras, secadoras, microondas,...). No todos los equipos están equipados con pantalla de LCD.

Es el componente peligroso más fácil de identificar, ya que la pantalla se ubica en el exterior del equipo.

La operación de retirada se realiza con herramientas manuales. Conforme se van sustrayendo, se depositan en contenedores estancos debidamente etiquetados.

Los contenedores estarán ubicados en la propia zona de descontaminación, que está adaptada para ello.

#### **Placa o circuito impreso (16 02 15\*)**

Este componente es retirado al desarmar las lavadoras, lavavajillas y secadoras.

Cada electrodoméstico de estos lleva un circuito impreso.

La operación se realiza con herramientas manuales. Conforme se van sustrayendo, se depositan en contenedores estancos debidamente etiquetados.

Los contenedores estarán ubicados en la propia zona de tratamiento de RAEE, que está adaptada para ello.

#### **Otros residuos del desguace de motores, cajas de cambio y transformadores sin PCB:**

##### **Material contaminado (160215\*)**

Como se ha explicado en su apartado, el transformador llega a las instalaciones sin apenas aceite tras la succión en el lugar de producción. De esta forma, el manejo del residuo no comporta un riesgo alto. Aun así, se tomarán todas las precauciones lógicas para el manejo de este tipo de residuos.

Inicialmente, se colocará el transformador sobre la plataforma de descontaminación. El peso del residuo obligará a realizarlo mecánicamente .



Una vez purgado el transformador, se desmontará la tapa superior del aparato, de forma que se tenga acceso al interior.

Se sacará el material contaminado. Son piezas de papel/cartón y madera que, por su porosidad, han retenido aceite. Estas piezas se colocarán en un bidón estanco y cerrado, debidamente etiquetado y listo para ser recogido por el gestor autorizado. Su recogida se realizará cuando el bidón esté casi lleno (al menos 1 vez/6 meses).

### 2.3. Gestión de residuos no peligrosos: transporte y almacenamiento temporal de metales y compuestos metálicos

#### ➤ A/ Recogida y Transporte de residuos no-peligrosos

Se recogerán residuos procedentes de poseedores/productores y se transportarán al centro propio y/o a centros de gestores de residuos autorizados.

El procedimiento que se sigue en la gestión de los residuos está marcado por los siguientes pasos:

##### *Solicitud de admisión*

El poseedor del residuo comunicará al gestor los datos precisos para la recogida del mismo (situación, tipo de residuo, cantidad, tipo de contenedor, etc.)

Se recopilarán todos los datos necesarios para realizar la recogida de los residuos (centro productor/gestor, ubicación, tipo de residuo, cantidad, estado del residuo, fecha de recogida, etc.).

Se acordará la fecha de recogida y se enviará un vehículo adecuado.

##### *Carga*

Los residuos pueden encontrarse en contenedores o sobre el suelo en los centros productores.

Aunque el poseedor de los residuos haya indicado previamente el tipo de residuo, el chófer de nuestra empresa comprobará la mercancía. Esto evitará el transporte de mercancías incorrectas (residuos para los que no esté la empresa autorizada).





Cuando esté comprobado todo se procederá a la carga del material. Se utilizarán los mecanismos automáticos del vehículo (basculación o grúa). Sólo en el caso de pequeñas cantidades se procederá de forma manual.

La carga se repartirá procurando un reparto del peso homogéneo en toda la cuba. Se hará especial hincapié en el control del peso máximo de carga del camión. Se asegurará la carga de forma que el material no pueda moverse dentro de la cuba.

### Transporte

El transporte deberá realizarse sin demoras innecesarias.

Los vehículos usados en el transporte estarán en posesión de toda la documentación necesaria (Tarjeta de Transporte, Tarjeta de Inspección Técnica, Seguros, etc.).

Se revisará el estado de los vehículos periódicamente y se realizarán las operaciones de mantenimiento en talleres autorizados.

En caso que el transporte sea realizado por empresa externa, ésta deberá estar inscrita como transportista de residuos por cuenta ajena e, igualmente, deberá disponer de la documentación necesaria.

#### ■ Medidas de control

Se llevará un registro de los residuos gestionados (ver apartado 8.1 de Obligaciones del gestor de residuos no peligrosos)

Se hará siempre una inspección visual del material para confirmar que no se encuentren residuos distintos a los autorizados.

El productor deberá informar al gestor de cualquier modificación referente a los residuos (modificaciones en su proceso productivo,...).

#### ■ Accidentes

Los vehículos contarán con los seguros de responsabilidad civil y obligatorio para cubrir las responsabilidades exigibles en caso de accidente.



## ➤ B/ Almacenaje temporal de residuos no-peligrosos

El procedimiento que se sigue en la gestión de los residuos está marcado por los siguientes pasos:

### *Entrada de residuos*

Los materiales serán inspeccionados antes de ser pesados. En esta inspección ocular se determinará el tipo de residuo (cobre, chapa, aluminio, metales mezclados, cables,..).

Una vez en el centro, los materiales son pesados. Se calcula el precio del material conforme a los valores acordados y se pide la conformidad del vendedor.

Si es positiva la respuesta se procede al almacenaje

### *Almacenaje*

Ahora el material se clasifica y se almacena en el lugar donde corresponda. Se diferenciará cada material y cada estado (aluminio, cobre, cable, mezclados,...).

Los RAEE siempre se almacenarán en zona adaptada.

En general todos los materiales se almacenarán en contenedores. Y normalmente se usarán contenedores grandes (cubas metálicas) para chapas o metales mezclados y contenedores pequeños para metales más valiosos (cobre, plomo,...).

## ➤ C/ Tratamiento de residuos no-peligrosos

Consiste en la separación los distintos materiales que componen los residuos. Los residuos que se tratan serán (entre otros):

- Cables eléctricos
- Electrodomésticos no peligrosos (estufas, batidoras,...)
- Motores eléctricos
- Enseres (sillas, mesas, somier, estanterías, camas,...)
- Ventanas, puertas, grifería,...



La mayoría de las operaciones se realizará con la ayuda de pequeñas herramientas manuales (destornilladores, taladros, martillos, etc.). Son operaciones simples, que no requieren de especialización por parte de los operarios.

*Procesos.-*

a/ Tratamiento de cables

Se pretende separar la parte metálica de la funda plástica de los cables eléctricos.

Esta operación será realizada con ayuda de una pequeña máquina pelacables.

Podemos diferenciar las siguientes etapas:

1/ Alimentación: Manual, uno a uno.

2/ Corte: la máquina hace un corte longitudinal en el cable. La profundidad dependerá del grosor del plástico.

3/ Separación: tirando de ambas partes (metálica y funda) se separan con facilidad.

4/ Clasificación: Cada fracción se depositará en un contenedor diferente.

Se tratarán separadamente cada tipo de cable (de acero, de cobre,...).

b/ Tratamiento de RAEE (no-peligrosos)

Se tratarán de igual similar a los electrodomésticos peligrosos

c/ Tratamiento de "materiales mezclados" (enseres, RAEE sin componentes peligrosos, VFU descontaminados,...)

*Manual*

Son residuos compuestos por distintas partes de distintos materiales (motores eléctricos, enseres diversos, etc.)

Se desarmarán en sus piezas con ayuda de herramientas manuales (martillo, alicates, taladros,...). Las piezas se irán clasificando y colocando en los contenedores (normalmente tipo "big-box") destinados a cada material (cobre, aluminio, acero, plástico, etc.). Se podrán almacenar a varias alturas, dado que este tipo de contenedores son apilables.

*Mecánico .*



En el caso de los materiales con difícil separación manual, se tratarán de forma mecánica. Para ello, se colocarán en la zona de acopio de la fragmentadora. Una grúa pulpo irá alimentado a la fragmentadora. Esta muele los residuos hasta dividirlos en trozos pequeños (del orden de centímetros). Los elementos siguientes (mesa densimétrica, imanes,...) conseguirán separar las distintas fracciones producidas (metales férricos, metales no férricos, fracción resto). Al final de la cinta habrá operarios que aseguren una correcta separación.

Los residuos generados son similares a los residuos que gestionará la empresa. Por lo tanto se almacenarán en las mismas zonas y se enviarán a los mismos gestores.

#### ➤ D/ Residuos no-peligrosos producidos

Los residuos no peligrosos producidos por la empresa son similares a los gestionados como almacén temporal. Se trata de piezas o componentes metálicos que serán clasificados a la vez que se van produciendo.

Los residuos se colocarán en contenedores según su naturaleza, o directamente en el suelo. Habrá contenedores para las piezas de hierro, para las piezas de acero, de cobre, de aluminio, cables, plástico, etc.

Los contenedores se colocarán a su vez en las zonas de residuos no peligrosos, a la espera de su envío a gestores autorizados.

#### - Tabla de residuos generados por la empresa

Codigo LER	Descripcion	Op.Tratamiento	(t/año)
08 03 18	Residuos de toner de impresion distintos de los especificados en el codigo 08 03 17	R1301	0,0042
19 10 02	Residuos no férricos	R1302/R1203	0,0021
19 12 01	Papel y cartón	R1301	2,91
19 12 02	Metales férricos	R1302/R1203	25
19 12 03	Metales no férricos	R1302/R1203	10
19 12 04	Plástico y caucho	R1301	10
19 12 05	Vidrio	R1301	0,0417
19 12 07	Madera distinta de la especificada en el código 19 12 06	R1301	0,0417



- **PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS DE LOS RESIDUOS A GESTIONAR**

- Densidad

A continuación, se exponen la densidad de los distintos residuos no peligrosos a gestionar, como característica identificativa de cada uno de ellos:

Residuos no peligrosos	Densidad (gr/ cm <sup>3</sup> )
Aluminio	2.70
Cobre	8.96
Bronce	7.4-8.9
Latón	8.4-8.7
Plomo	11.3
Hierro y acero	7.87-7.85
Metales Féreos	7.82
Metales no Féreos	7.73

De los metales mezclados no se puede dar un valor concreto de densidad ya que dichos residuos no peligroso están formados por distintos compuestos fundidos.

- Humedad y otras características

La humedad y otras características no son aplicables a este tratamiento, debido a que las chatarras son inertes y no fermentables. Por lo tanto, no necesitan ningún tratamiento ni transformación que suponga cambio en las propiedades fisicoquímicas, etc. con anterioridad a su deposición en el medio; en definitiva, no presentan grandes riesgos para el medio ambiente.

- **ENTREGA A GESTOR AUTORIZADO**

El promotor retirara este tipo de residuos a los distintos productores y gestores autorizados. Los residuos pueden ser almacenados en sus instalaciones durante un tiempo inferior a dos años o ser transportados directamente hasta las instalaciones del Gestor Autorizado, sin almacenamiento previo.

Por otro lado, estos residuos no peligrosos pueden llegar a las instalaciones del promotor. en vehículos propios de la empresa o pueden ser los propios gestores o productores autorizados los que lleven los residuos no peligrosos hasta el centro.



Tras la acumulación de los metales de forma clasificada, estos materiales se entregarán a los Gestores Autorizados al menos cada dos años (tiempo máximo de almacenamiento).

#### 2.4. Capacidad máxima anual de gestión de residuos peligrosos

Se estima que la instalación recepcionara un máximo de 120 vehículos anuales. No obstante, no solo se recepcionaran turismos o similares, sino también otros tipos de vehículos no regulados por el Real Decreto 265/2021, como, por ejemplo, ciclomotores, motocicletas, camiones o maquinaria industrial o agrícola.

En este apartado se justifica la viabilidad de tratamiento de otros vehículos, además de los regulados por el Real Decreto 265/2021. En concreto, se justifica la viabilidad del

tratamiento de turismos o similares, camiones, maquinaria agrícola o industrial, ciclomotores y motocicletas.

- **Justificación de la zona de recepción**

Las instalaciones de recepción cumplen las características técnicas recogidas en el Real Decreto 265/2021, puesto que están acondicionadas según lo dispuesto.

Se estima que el CAT puede descontaminar aproximadamente la cantidad de 120 vehículos anuales durante 250 días de trabajo al año, lo cual se traduce en la recepción y descontaminación de 10 vehículos al mes. Si un vehículo ocupa un máximo de 10 m<sup>2</sup>, dicha zona tiene una superficie suficiente para la actividad que desarrolla (30.00 m<sup>2</sup>), ya que en ella se pueden albergar hasta 3 vehículos/día respetando la superficie de acceso.

Si se aplica el mismo calculo para camiones y maquinaria agrícola, se obtiene que para 120 camiones (sin contenedor) /maquinas agrícolas a recepcionar durante 250 días de trabajo al año, se recepcionan 1 unidades por cada 2 días laborales. Si las dimensiones medias de un camión sin contenedor o una maquina agrícola son de 22 m<sup>2</sup>, dicha zona tiene una superficie suficiente para la actividad que desarrolla (30.00 m<sup>2</sup>), ya que la recepción existente puede albergar 1 camiones/maquina agrícola al día.

Teniendo en cuenta que durante la actividad se pretende recepcionar 120 vehículos al año y 120 camiones o maquinas al año se daría la recepción de un vehículo al año por lo que la zona de recepción seria adecuada para ello.

- **Justificación de la zona de descontaminación**



Al igual que la Zona de Recepción y con el fin de dar cumplimiento a la normativa vigente, esta unidad, se encuentra con toda su superficie pavimentada e impermeabilizada frente a la contaminación por derrame. además, se encuentra dentro de la nave, por tanto, está bajo cubierto. Como añadido, se dota a la superficie de una pendiente del 0,3 % (como medida preventiva en caso de producirse algún derrame) la cual facilita que el vertido accidental sea recogido por una arqueta que conduce los posibles vertidos a una separadora de grasas e hidrocarburos que depura el fluido como paso previo a su vertido a la red de saneamiento público.

Para el supuesto en que sólo se recepcionen vehículos, se estima que la duración media de descontaminación de un vehículo es de una hora y treinta minutos. Para un solo elevador, teniendo en cuenta que la jornada laboral es de 8 horas al día y que hay 250 días laborales al año, se obtiene la siguiente capacidad de descontaminación:

$$250 \text{ días / año} * 8 \text{ horas / día} = 2000 \text{ horas / año}$$

$$2000 \text{ Horas /año} / 1.5 \text{ horas VFU} = 1.333 \text{ VFU/Año} = 111 \text{ VFU / mes} = 5.5 \text{ VFU / día}$$

En el centro se estima que se descontamina un VFU cada dos días por lo que se cumple todos los requisitos necesarios.

## 2.5. Productor de residuos peligrosos

Como resultado de la descontaminación de los vehículos, el centro producirá una serie de residuos peligrosos retirados de los vehículos. Estos residuos se almacenarán temporalmente de forma clasificada, segregada e identificada hasta su entrega a gestor autorizado.

Como centro productor de residuos peligrosos, EL PROMOTOR, tan solo llevara a cabo la operación de almacenamiento clasificado y temporal de los residuos peligrosos retirados del vehículo hasta su entrega a gestor autorizado.

Esta operación se encuentra incluida en la categoría:

*R13. Almacenamiento de residuos en espera de cualquiera de las operaciones numeradas de R1 a R12 (excluido el almacenamiento temporal, en espera de recogida, en el lugar donde se produjo el residuo).*

Como documento anexo a este proyecto se hace entrega de ANEXO I MODELO DE COMUNICACION PREVIA A LA ACTIVIDAD PARA PERSONAS O ENTIDADES PRODUCTORAS DE RESIDUOS.



### 2.5.1. ALMACENAMIENTO Y ETIQUETADO

De acuerdo con lo dispuesto en la normativa vigente y teniendo en cuenta la tasa de actividad estimada, los depósitos o envases donde se almacenarán los residuos serán los siguientes:

- Aceites de motor, transmisión mecánica y lubricante:

1 envase homologado de polietileno S/P 1.500 litros de capacidad.

- Filtros de combustible:

1 envase homologado de acero S/P 200 litros de capacidad.

- Anticongelante y líquidos de refrigeración:

1 envase homologado de acero S/P 200 litros de capacidad.

- Trapos contaminados y absorbentes:

2 envase homologado acero S/P 200 litros de capacidad.

- Mezcla de hidrocarburos

1 envase homologado de acero S/P 200 litros de capacidad.

- Líquido de freno:

2 envase homologado de acero S/P 200 litros de capacidad.

- Envases plásticos contaminados:

1 big bag absorbente.

- Envases metálicos contaminados:

1 big bag absorbente.

- Aguas hidrocarbonadas:

1 envase homologado de acero S/P 200 litros de capacidad.

- Baterías:

2 Contenedores homologados de 0,80 m3 de capacidad.

- Gases y fluidos del sistema de aire acondicionado:





1 envase homologado de acero de 20 kg de capacidad.

Cada envase o almacenamiento dispondrá de etiqueta de identificación. En dichas etiquetas constará el residuo que contiene y su naturaleza, el código de identificación y el código LER, la fecha de inicio de envasado, la fecha de finalización de envasado, el nombre, dirección y teléfono del titular de los residuos. La etiqueta podrá ser como la que se muestra a continuación:

<b>RESIDUO:</b>	
<b>CÓDIGO LER:</b>	<b>CÓDIGO DE PELIGRO:</b>
<b>PRODUCTOR DEL RESIDUO:</b>	
<b>DIRECCIÓN:</b>	<b>DIRECCIÓN:</b>
<b>TELÉFONO:</b>	<b>TELÉFONO:</b>
<b>Fecha inicio de envasado:</b>	<b>Fecha fin de envasado:</b>
<b>PICTOGRAMAS</b>	

Una vez superado el periodo máximo de almacenamiento de residuos peligrosos (6 meses prorrogables a 1 año previa autorización por órgano ambiental), estos residuos serán entregados a gestor autorizado para su valorización final.

## 2.6. GESTOR DE RESIDUOS NO PELIGROSOS

Se distinguen dos líneas de proceso:

- **Vehículos fuera de uso descontaminados**

Una vez que el vehículo se encuentre descontaminado (no contiene líquidos, ni otros componentes peligrosos), estos dejarán de ser considerados como residuos peligrosos.

El vehículo descontaminado se someterá entonces a una nueva operación de tratamiento, como es el desmontaje de componentes no peligrosos que pueden ser o no susceptibles de reutilización.



En este segundo proceso, también se podrán extraer elementos o piezas que por su accesibilidad o su carácter no peligroso no se hayan extraído durante la descontaminación.

Finalmente, el vehículo descontaminado y desmontado se almacenará temporalmente hasta su entrega a gestor autorizado para su valorización final.

Por tanto, las operaciones de tratamiento a las que se someterán estos residuos son:

-Desmontaje conforme al Real Decreto 265/2021, de 13 de abril, sobre los vehículos al final de su vida útil y al Decreto 73/2012, de 20 de marzo, por el que se aprueba el Reglamento de Residuos de Andalucía.

-Almacenamiento temporal de vehículos descontaminados hasta su entrega a gestor autorizado.

Las operaciones de tratamiento para las que se solicita autorización son las siguientes:

- R1201 "Clasificación de residuos". Separación por materiales / calidades de los diferentes tipos de residuos que se prevén aceptar en la instalación, previo a su almacenamiento a la espera de entrega a diferentes gestores de residuos autorizados.
- R1203 "Tratamiento mecánico". Operaciones de corte mediante el uso de herramientas manuales, con el objeto de optimizar los espacios destinados al almacenamiento de los residuos previo a su entrega a diferentes gestores de residuos autorizados. Estas operaciones de corte se prevén principalmente para los residuos metálicos.
- R1301 "Almacenamiento de residuos, en el ámbito de la recogida". Almacenamiento de los residuos en función de su tipología y características a la espera de su entrega a diferentes gestores de residuos autorizados.
- R1302 "Almacenamiento de residuos, en el ámbito de tratamiento.". Almacenamiento de los residuos en función de su tipología y características a la espera de tratamiento .

Los residuos de restos de elementos metálicos y piezas desechables de vehículos serán depositados en un contenedor propio y serán retirados periódicamente a una chatarrería autorizada para su reutilización.

- **Otros residuos no peligrosos**

En el proceso de desmontaje del vehículo descontaminado también se generan componentes no peligrosos, como, por ejemplo, llantas de aluminio, neumáticos, catalizadores o piezas plásticas.



Se puede distinguir entre:

- Componentes no peligrosos que se desmontan para su reutilización, pero finalmente no son susceptibles de ello, por lo que se envían a gestor autorizado.
- Componentes no peligrosos no reutilizables.
- Componentes no peligrosos que no se desmontan del vehículo por tener un valor negativo en el mercado (carecer de demanda) y se envían a gestor autorizado junto con el vehículo.

Todos los componentes no peligrosos no reutilizables serán considerados como residuos no peligrosos y serán almacenados temporalmente de forma clasificada hasta su entrega a gestor autorizado para su valorización final.

Al igual que los vehículos descontaminados y desmontados y como paso previo a esta entrega, algunos de estos residuos podrán ser compactados en cubos en la instalación por gestor autorizado (ya sea porque permanezcan en el vehículo sin desmontar o porque se compacten por separado). Esta operación facilitara su almacenamiento y/o transporte hasta la entidad fragmentadora.

Por tanto, las operaciones de tratamiento a las que se someterán estos residuos son:

- Almacenamiento temporal clasificado de residuos no peligrosos hasta su entrega a gestor autorizado.

Las operaciones de tratamiento para las que se solicita autorización son las siguientes:


- R1201 "Clasificación de residuos". Separación por materiales / calidades de los diferentes tipos de residuos que se prevén aceptar en la instalación, previo a su almacenamiento a la espera de entrega a diferentes gestores de residuos autorizados.
- R1203 "Tratamiento mecánico". Operaciones de corte mediante el uso de herramientas manuales, con el objeto de optimizar los espacios destinados al almacenamiento de los residuos previo a su entrega a diferentes gestores de residuos autorizados. Estas operaciones de corte se prevén principalmente para los residuos metálicos.
- R1301 "Almacenamiento de residuos, en el ámbito de la recogida". Almacenamiento de los residuos en función de su tipología y características a la espera de su entrega a diferentes gestores de residuos autorizados.
- R1302 "Almacenamiento de residuos, en el ámbito de tratamiento.". Almacenamiento de los residuos en función de su tipología y características a la espera de tratamiento .



Como documentos anexos a este proyecto se hace entrega de ANEXO V MODELO DE SOLICITUD DE AUTORIZACION DE LAS INSTALACIONES DE TRATAMIENTO DE RESIDUOS Y ANEXO VI MODELO DE SOLICITUD DE AUTORIZACION DE LAS PERSONAS O ENTIDADES QUE REALIZAN OPERACIONES DE TRATAMIENTO DE RESIDUOS.

#### 2.6.1. RELACION DE RESIDUOS QUE SE PREVEN GESTIONAR EN LA INSTALACIÓN

A continuación, se desarrolla la tabla de residuos para los que se solicita autorización, junto con la operación de valorización propuesta y la capacidad de gestión anual estimada.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a> indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS	PÁG. 68/98	

	Codigo LER	Descripcion	Operaciones de Tratamiento	Capacidad de Gestion Estimada (t/año)
RESIDUOS NO PELIGROSOS	08 03 18	Residuos de toner de impresion distintos de los especificados en el codigo 08 03 17	R1301	1
	15 01 01	Envases de papel y carton	R1301	50
	15 01 02	Envases de plastico	R1301	50
	15 01 03	Envases de madera (palets)	R1301	200
	15 01 04	Envases metalicos	R1301	100
	15 01 05	Envases compuestos	R1301	5
	16 02 16	Componentes retirados de equipos desechados distintos de los especificados en los codigos 16 02 09 a 16 02 13	R1301	50
	16 06 04	Pilas alcalinas (Excepto las del codigo 16 06 03)	R1301	1
	16 06 05	Otras pilas y acumuladores	R1301	10
	16 01 17	Metales ferreos	R1302/R1203	1500
	16 01 18	Metales no ferreos	R1302/R1203	800
	16 01 19	Plasticos	R1301	100
	16 01 16	Vehiculos al final de su vida util que no contengan liquidos ni otros componentes peligrosos	R1301	50
	16 05 05	Gases en recipientes a presion distintos de los especificados en el codigo 16 05 04	R1301	5
	16 01 20	Vidrio	R1301	20
	16 08 01	Catalizadores usados que contienen oro plata renio rodio paladio iridio o platino (excepto los del codigo 160807)	R1301	5

Pág. 35 de 62

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026
VERIFICACIÓN	PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS	PÁG. 69/98



17 02 01	Madera	R1301	5
17 04 01	Cobre, bronce, latón	R1302/R1203	600
17 04 02	Aluminio	R1302/R1203	800
17 04 03	Plomo	R1302/R1203	500
17 04 04	Zinc	R1302/R1203	10
17 04 05	Hierro y acero	R1302/R1203	2000
17 04 06	Estaño	R1302/R1203	10
17 04 07	Metales mezclados	R1302/ R1201	400
17 04 11	Cables distintos de los especificados en el código 17 04 10	R1301	60
17 06 04	Materiales de aislamiento distintos a los especificados en el código 17 06 01 y 17 06 03	R1301	5
17 09 04	Residuos mezclados de construcción y demolición distintos de los especificados en los códigos 17 09 01, 17 09 02 y 17 09 03	R1301	150
19 10 02	Residuos no férreros	R1302/R1203	200
19 12 01	Papel y cartón	R1301	100
19 12 02	Metales férricos	R1302/R1203	800
19 12 03	Metales no férreros	R1302/R1203	500
19 12 04	Plástico y caucho	R1301	50
19 12 05	Vidrio	R1301	10
19 12 07	Madera distinta de la especificada en el código 19 12 06	R1301	10
19 12 08	Textiles	R1301	5
20 01 01	Papel y cartón	R1301	20

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026
VERIFICACIÓN	PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS	PÁG. 70/98



RESIDUOS PELIGROSOS	20 01 02	Vidrio	R1301	20
	20 01 34	Baterías y acumuladores distintos de los especificados en el código 20 01 33	R1301	10
	20 01 38	Maderas distintas de las especificadas en el código 20 01 37	R1301	10
	20 01 39	Plásticos	R1301	5
	20 01 40	Metales	R1301	10
	16 01 21*	Componentes peligrosos distintos de los especificados en los códigos 16 01 07 a 16 01 11, 16 01 13 y 16 01 14	R1301	1
	16 02 15*	Componentes peligrosos retirados de equipos desechados	R1301	1
	16 06 01*	Baterías de plomo	R1301	720
	16 06 02*	Acumuladores de Ni – Cd.	R1301	5
	16 06 03*	Pilas que contienen mercurio.	R1301	1
	16 01 04-10*	Vehículos al final de su vida útil	R1302/R1302	120
	20 01 33*	Baterías y acumuladores especificados en los códigos 16 06 01, 16 06 02 ó 16 06 03 y baterías y acumuladores sin clasificar que contienen esas baterías.	R1301	5
	13 02 08*	Otros aceites de motor, de transmisión mecánica y lubricantes	R1301	0,25
	13 05 02*	Lodos de separadores de aguas/sustancias aceitosas	R1301	0,125
	13 07 03*	Otros combustibles (incluidas mezclas)	R1301	0,125
	15 01 10*	Envases que contienen restos de sustancias peligrosas o están contaminados por ellas	R1301	0,0225
	14 06 01*	Clorofluorocarbonos HCFC, HFC	R1301	0,012

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026
VERIFICACIÓN	PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS	PÁG. 71/98



	15 02 02*	Absorbentes, materiales de filtración, trapos de limpieza y ropas protectoras contaminadas por sustancias peligrosas	R1301	0,075
	16 01 07*	Filtro de aceite	R1301	0,045
	16 01 11*	Zapatillas de freno con amianto	R1301	0,0025
	16 01 13*	Líquido de freno	R1301	0,125
	16 01 14*	Anticongelante con sustancias peligrosas	R1301	0,12
	16 07 08*	Residuos que contienen hidrocarburos	R1301	0,025
RAEE	16 02 11* - 11*	Aparatos con CFC, HCFC, NH3 (Origen profesional)	R1301	5
	20 01 23* - 11*	Aparatos con CFC, HCFC, NH3 (Origen doméstico)	R1301	5
	16 02 11* - 12*	Aparatos de aire acondicionado (Origen profesional)	R1301	5
	20 01 23* - 12*	Aparatos de aire acondicionado (Origen doméstico)	R1301	5
	16 02 13* - 13*	Aparatos con aceites en circuitos o condensadores (Origen profesional)	R1301	5
	20 01 35* - 13*	Aparatos con aceites en circuitos o condensadores (Origen doméstico)	R1301	5
	16 02 13* - 22*	Monitores y pantallas no CRT no LED (Origen profesional)	R1301	5
	20 01 35* - 22*	Monitores y pantallas no CRT no LED (Origen doméstico)	R1301	5
	16 02 14* - 23	Monitores y pantallas LED (Origen profesional)	R1301	5
	20 01 36 - 23	Monitores y pantallas LED (Origen doméstico)	R1301	5

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026
VERIFICACIÓN	PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS	PÁG. 72/98





## 2.6.2. ALMACENAMIENTO Y ETIQUETADO

Los residuos no peligrosos se almacenarán en el lugar habilitado en los siguientes contenedores o acopios:

- 1 Cubeto de PVC de 0.8 m<sup>3</sup> para el almacenamiento de catalizadores
- 1 Cubeto de PVC de 0.8 m<sup>3</sup> para el almacenamiento de vidrios
- 1 cubeto de PVC de 0.8 m<sup>3</sup> para el almacenamiento de plástico
- 1 contenedor de 8 m<sup>2</sup> (o acopio sobre solera) para el almacenamiento de metales férreos
- 1 cubeto de 8 m<sup>2</sup> (o acopio sobre solera) para el almacenamiento de metales no férricos
- 1 cubeto de 8 m<sup>2</sup> (o acopio sobre solera) para el almacenamiento de neumáticos fuera de uso

Los vehículos descontaminados se almacenarán en la campa, de forma similar a la de un aparcamiento.

Finalmente, una vez superado el periodo máximo de almacenamiento de residuos no peligrosos (24 meses) , estos residuos serán retirados por gestores autorizados , incluyendo los vehículos descontaminados y desmontados , los cuales se destinarán finalmente a una instalaciones fragmentadora para su valorización final.

## 3. SUMINISTROS Y ABASTECIMIENTO

### 3.1. ABASTECIMIENTO DE AGUA PARA LA ACTIVIDAD

El suministro de agua se efectuará por abastecimiento público

### 3.2. ABASTECIMIENTO DE AGUA PARA CONSUMO HUMANO

El suministro de agua potable para el consumo humano se realiza mediante el agua envasada.

### 3.3. SUMINISTRO DE ELECTRICIDAD

El suministro de electricidad se efectuará por la empresa suministradora ELECTRICA NUESTRA SEÑORA DE LOS SANTOS.

## 4. MATERIALES EMPLEADOS, ALMACENADOS Y PRODUCIDOS

Los únicos materiales que se utilizaran en el proceso industrial son:



- El disolvente o detergente necesario para el lavado o limpieza de piezas (motores, cajas de cambio, etc.), en cuyo caso siempre se utilizarán productos que cumplan los requisitos medio ambientales exigidos. El disolvente o detergente se almacenará en el interior de la máquina de limpieza aportada por empresa autorizada.

- El combustible necesario para el repostaje de los vehículos grúa y la maquinaria. En este caso se identifican dos tipos: el gasoil residual susceptible de reutilización y la gasolina residual susceptible de reutilización. El gasoil y la gasolina residual retirada de los vehículos fuera de uso se almacenará en la zona de almacenamiento de residuos peligrosos en distintos envases homologados de pequeña capacidad para facilitar el repostaje.

## 5. PRODUCCION DE RESIDUOS PROPIOS DEL CENTRO

Durante el desarrollo de la actividad, se generan residuos que se retiraran de los vehículos fuera de uso. Así mismo, pueden generarse residuos peligrosos y no peligrosos resultado del mantenimiento de la maquinaria y los vehículos del promotor.

Las labores de mantenimiento de la maquinaria y los vehículos del promotor se realizarán en las instalaciones propias (zona de descontaminación) y los residuos resultantes se gestionaran junto a los residuos procedentes de la descontaminación de vehículos fuera de uso.

Todos los residuos, serán depositados en cubetos estancos y especiales, los cuales serán retirados por un gestor autorizado.

## 6. OPERACIONES DE MANTENIMIENTO

El mantenimiento preventivo es un método de control de riesgos que asegura que las instalaciones y equipos, están en condiciones de seguridad óptimas para evitar danos a las personas y al medio ambiente. Para llevarlo a cabo correctamente se deberán tener en cuenta el tipo de operaciones y la periodicidad de estas en función de la reglamentación específica que le es aplicable.

Se establecerán registros documentados del resultado de las operaciones de mantenimiento.

### 6.1. INSTALACION ELECTRICA Y DE PUESTA A TIERRA

Según el Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión del R.D. 842/2002 de 2 de agosto de 2002, aquellas instalaciones con riesgo de incendio deben realizar de inspecciones periódicas cada 5 años. Dichas inspecciones deben ser realizadas por un Organismo de Control Autorizado, Técnico u Organismo Competente.



Las operaciones de mantenimiento serán las establecidas en la normativa de referencia y realizadas anualmente por instalador autorizado.

Las tomas de tierra deben ser comprobadas anualmente por personal técnico competente. Se recomienda la revisión de interruptores diferenciales cada mes.

## 6.2. RED DE SANEAMIENTO Y FONTANERIA

Cada 10 años se procederá a la limpieza de arquetas de paso, bajantes, etc. Anualmente se procederá a la limpieza de las rejillas y arquetas sumidero.

Cada seis meses se procederá a la retirada de lodos y/o aguas hidro carburadas acumuladas en el sistema de saneamiento. El periodo de retirada de los lodos resultantes podrá ampliarse a un año con la preceptiva autorización de la Consejería de Agricultura, Pesca y Desarrollo Sostenible.

## 6.3. ALMACENAMIENTO DE PRODUCTOS QUIMICOS

El promotor solo almacenara disolvente para la limpieza de piezas y combustibles para la maquinaria y los vehículos grúa.

Respecto al disolvente o detergente necesario para el lavado o limpieza de piezas (motores, cajas de cambio, etc.), siempre se utilizarán productos que cumplan los requisitos medio ambientales exigidos. El disolvente o detergente se almacena en el interior de la máquina de limpieza aportada por empresa autorizada.

Respecto al combustible necesario para el repostaje de los vehículos grúa y la maquinaria, se identifican dos tipos: el gasoil residual susceptible de reutilización y la gasolina residual susceptible de reutilización. El gasoil y la gasolina residual retirada de los vehículos fuera de uso se almacenará en la zona de almacenamiento de residuos peligrosos en distintos envases homologados de pequeña capacidad para facilitar el repostaje.

Es necesario disponer de la ficha de seguridad de todos los productos químicos que se utilicen. Esta ficha debe ser suministrada obligatoriamente por el proveedor.

En la ficha de seguridad se reflejan las precauciones que se deben tomar en cuanto a la utilización, almacenamiento, extinción de incendios, transporte, eliminación, etc. La ficha clasifica los productos como tóxicos, nocivos, irritantes, corrosivos, comburentes, inflamables, peligrosos para el medio ambiente, etc. Esta clasificación servirá para conocer que legislación se debe cumplir.

Como norma general, todos los productos químicos deben almacenarse convenientemente etiquetados y en sus envases originales, alejados de fuentes de calor y en lugares accesibles solo a personas autorizadas.



Estos almacenamientos dispondrán de pavimento impermeable y sistema de recogida de fluidos conectados al sistema de saneamiento existente. Así mismo, toda la instalación dispone de medias contra incendios en caso de emergencia.

Las revisiones de estos almacenamientos se realizarán de manera conjunta con los residuos líquidos almacenados. Los resultados de estas revisiones deben documentarse.

En este caso, no se almacenarán otros productos químicos necesarios para el ejercicio de la actividad de CAT.

#### 6.4. ALMACENAMIENTO DE RESIDUOS

En función de lo establecido en el Decreto 73/2012, de 20 de marzo, por el que se aprueba el Reglamento de Residuos de Andalucía, los productores y gestores de residuos, tendrán una serie de obligaciones en cuanto al manejo, segregación y almacenaje temporal de los residuos hasta su retirada por gestor final autorizado. Así mismo, la instalación tomara sus propias medidas para mantener en condiciones adecuadas y evitar posibles riesgos innecesarios.

Para el caso de los residuos peligrosos, el almacenamiento se llevará a cabo en zona cubierta, con suelo impermeabilizado y que dispondrá de rejillas sumidero conectadas al sistema de saneamiento. En esta zona se almacenarán los residuos peligrosos en depósitos independientes y debidamente etiquetados.

Para el caso de los residuos líquidos, se dispondrá de depósitos para cada tipo de residuo, los cuales dispondrán de cubeto de contención externo o doble capa de contención para evitar vertidos en caso de fisuras. Cualquier posible derrame que se produzca en dicha zona, tanto fuera como dentro del cubeto de retención, será recogido lo antes posible.

Dicha zona se mantendrá ordenada y limpia y, periódicamente, se revisará el estado de los contenedores y cubetos de contención, observando la existencia de posibles fisuras. Si existieran depósitos homologados de doble capa, dichos depósitos estarán sometidos a las revisiones estipuladas en la normativa vigente de aplicación.

Se realizarán las retiradas periódicas de los residuos peligrosos por gestores autorizados cada 6 meses como máximo (salvo que se disponga de autorización expresa para un plazo de almacenamiento superior), tal y como establece la normativa vigente.

Respecto a los residuos no peligrosos, estos se almacenarán segregados y clasificados según su naturaleza y porte. Cada zona de almacenamiento estará debidamente identificada, evitándose la mezcla de residuos de distinta naturaleza.

Ambos almacenamientos se mantendrán ordenados y limpios y anualmente el usuario verificara el estado de los acopios, depósitos, cerramiento, pavimento y/o recubrimientos.



Con carácter general se establecen los siguientes indicadores a controlar por el usuario o empresa mantenedora autorizada con periodicidad mensual:

- Niveles de llenado de bidones y depósitos.
- Antigüedad del residuo (inferior a 6 meses para los residuos peligrosos e inferior a dos años para los residuos no peligrosos) y control de registros de entrada y salida de materiales.
- Falta de limpieza y orden.
- Estado de los recipientes (ausencia de golpes o fisuras) y acopios de material.
- Etiquetado de los recipientes e identificación de acopios.
- Almacenamiento excesivo en altura.
- Anualmente, el usuario o la empresa mantenedora autorizada, verificara el estado del suelo y/o recubrimientos, de las arquetas de drenaje y la estanqueidad de los depósitos.

#### 6.5. INSPECCIÓN Y MANTENIMIENTO PERIODICO DE LA MAQUINARIA

Todas las maquinas en las que su seguridad dependa de sus condiciones de instalación deben ser sometidas a una comprobación de seguridad antes de su puesta en servicio.

Todas las maquinas sometidas a influencias susceptibles de ocasionar deterioros que puedan generar situaciones peligrosas deben ser sometidas a comprobaciones a intervalos periódicos. Las comprobaciones deben ser realizadas por personal competente, y deben mantenerse registros de las mismas. En todo caso, deberá realizarse un mantenimiento adecuado de los equipos, teniendo en cuenta las instrucciones del fabricante.

Se llevarán a cabo las inspecciones técnicas reglamentarias de los vehículos de transporte. Las labores de mantenimiento de la maquinaria y los vehículos del promotor se realizarán en las instalaciones propias (zona de descontaminación) y los residuos resultantes se gestionarán junto a los residuos procedentes de la descontaminación de vehículos fuera de uso.

#### 6.6. PREVENCIÓN Y EXTINCIÓN DE INCENDIOS

Para conseguir un buen control del plan de mantenimiento se puede recurrir al uso de unas fichas de datos sobre las medias materiales disponibles en las que consten la referencia del plano de ubicación, la zona, el Código de la instalación o elemento controlado, sus características, la empresa responsable del mantenimiento, periodicidad mínima de revisión, fecha de la última revisión, fecha de caducidad (si procede) y observaciones.



Estos datos pueden ser informatizados de manera que, al establecerse una consulta mensual sistematizada, aparezca en el listado de ordenador la actualidad de cada elemento controlado, pudiendo saberse el número total de las revisiones a realizar en ese mes, así como las sustituciones precisas y las observaciones sobre el estado de conservación u otras incidencias.

independientemente de las operaciones anuales y quinquenales reglamentadas a realizar por el fabricante, instalador del equipo o sistema o por una empresa mantenedora autorizada, están las otras operaciones trimestrales y semestrales que pueden llevarse a cabo por empresa mantenedora autorizada o por el usuario de la instalación.

Estas últimas en caso de realizarse por el propio usuario pueden distribuirse racionalmente entre el personal de producción y el de mantenimiento, asignando las comprobaciones que no necesiten desmontaje, calibración o medida a los operarios de producción del área, y las que, si lo requieran, al de mantenimiento.

En algunas de estas últimas se puede implicar al grupo propio de lucha contra incendios, como por ejemplo las relativas a los extintores, en lo que se refiere a su accesibilidad, estado aparente de conservación, estado de carga del extintor y del botellín de gas impulsor, así como el estado de las partes mecánicas. De esta manera se incorporan las revisiones descritas, al plan de entrenamiento continuado del grupo interno de bomberos. Las medias materiales de protección contra incendios se someterán al programa mínimo de mantenimiento que se establece a continuación.

En todos los casos, tanto el mantenedor como el usuario o titular de la instalación conservaran constancia documental del cumplimiento del programa de mantenimiento preventivo, indicando, como mínimo: las operaciones efectuadas, el resultado de las verificaciones y pruebas y la sustitución de elementos defectuosos que se hayan realizado. Las anotaciones deberán llevarse al día y estarán a disposición de los servicios de inspección de la Comunidad Autónoma correspondiente.

#### 6.6.1. OPERACIONES DE MANTENIMIENTO A REALIZAR POR EL TITULAR

- **Extintores portátiles**

Cada tres meses: Comprobación de la accesibilidad, señalización, buen estado aparente de conservación. Inspección ocular de seguros, precintos, inscripciones, etc. Comprobación del peso y presión en su caso. Inspección ocular del estado externo de las partes mecánicas (boquilla, válvula, manguera, etc.).

- **Señalización**



Cada año: Los medios y dispositivos de señalización deben ser, según los casos, limpiados, mantenidos y verificados regularmente, y reparados o sustituidos cuando sea necesario, de forma que conserven en todo momento sus cualidades intrínsecas y de funcionamiento. Las señalizaciones que necesiten de una fuente de energía dispondrán de alimentación de emergencia que garantice su funcionamiento en caso de interrupción de aquella, salvo que el riesgo desaparezca con el corte del suministro.

#### 6.6.2. OPERACIONES DE MANTENIMIENTO A REALIZAR POR PERSONAL ESPECIALIZADO DEL FABRICANTE O INSTALADOR DEL EQUIPO O SISTEMA O POR EL PERSONAL DE LA EMPRESA MANTENEDORA AUTORIZADA

- **Extintores portátiles**

Cada año: Comprobación del peso y presión en su caso. En el caso de extintores de polvo con botellín de gas de impulsión se comprobará el buen estado del agente extintor y el peso y aspecto externo del botellín. inspección ocular del estado de la manguera, boquilla o lanza, válvulas y partes mecánicas. En esta revisión anual no será necesaria la apertura de los extintores portátiles de polvo con presión permanente, salvo que en las comprobaciones que se citan se hayan observado anomalías que lo justifique. En el caso de apertura del extintor, la empresa mantenedora situara en el exterior del mismo un sistema indicativo que acredite que se ha realizado la revisión interior del aparato. Como ejemplo de sistema indicativo de que se ha realizado la apertura y revisión interior del extintor, se puede utilizar una etiqueta indeleble, en forma de anillo, que se coloca en el cuello de la botella antes del cierre del extintor y que no pueda ser retirada sin que se produzca la destrucción o deterioro de la misma.

Cada cinco años: A partir de la fecha de timbrado del extintor (y por tres veces) se procederá al retimbrado del mismo de acuerdo con la ITC-MIE-AP5 del Reglamento de aparatos a presión sobre extintores de incendios. Se rechazarán aquellos extintores que, a juicio de la empresa mantenedora presenten defectos que pongan en duda el correcto funcionamiento y la seguridad del extintor o bien aquellos para los que no existan piezas originales que garanticen el mantenimiento de las condiciones de fabricación.

- **Señalización**

No procede

#### 6.6.3. INSPECCIONES PERIÓDICAS DE SEGURIDAD

Las inspecciones de Seguridad, realizadas de forma periódica, constituyen una de las mejores herramientas que los empresarios y/o gestores de las empresas tienen a su



disposición para descubrir problemas y evaluar los riesgos antes de que ocurran los accidentes, así como otras pérdidas en las diferentes áreas de trabajo.

Se define como "una técnica analítica previa al accidente, que identifica los peligros existentes y evalúa los puestos de trabajo mediante la observación directa de procesos e instalaciones".

Con independencia de la función inspectora asignada a la Administración Pública competente y de las operaciones de mantenimiento previstas en la normativa deberán solicitar a un Organismo de Control Autorizado la inspección de las instalaciones, si procede.

La periodicidad con que se realizaran dichas inspecciones vendrá establecida en el Plan de Autoprotección de las instalaciones y no será superior a:

- 5 años: establecimientos de riesgo intrínseco bajo.
- 3 años: establecimientos de riesgo intrínseco medio.
- 2 años: establecimientos de riesgo intrínseco alto.

Se deben inspeccionar las instalaciones en su funcionamiento normal, sin olvidar los lugares más recónditos o de difícil acceso. Se realiza la inspección acompañada de la persona responsable del área y siguiendo el proceso productivo desde el inicio al final.

Durante la misma, conviene tener en consideración las características que deben requerir las medidas preventivas.

Las inspecciones de seguridad y operaciones de mantenimiento realizadas deben quedar reflejadas documentalmente conforme a la normativa de los reglamentos de instalaciones vigentes.

Si se observara deficiencias en el cumplimiento de las prescripciones reglamentarias y de mantenimiento, deberá señalarse la plaza para la ejecución de las medidas correctoras oportunas.

En caso de riesgo grave e inminente, estas deberán comunicarse al órgano Competente de la Comunidad Autónoma.

Todas las operaciones de mantenimiento a realizar en las instalaciones se desarrollan más ampliamente en el Plan de Autoprotección de las instalaciones.

## 7. RIESGOS AMBIENTALES PREVISIBLES Y MEDIDAS DE CONTROL, DETENCIÓN Y CORRECCIÓN DE IMPACTOS

Pág. 46 de 62

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS

14/04/2026

VERIFICACIÓN

PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS

PÁG. 80/98





Se identifican los impactos que puede dar lugar la actividad durante su funcionamiento y las medidas propuestas para la minimización de los mismos. Ambos aspectos se desarrollan de forma más amplia en el Estudio de impacto Ambiental correspondiente a la actuación a autorizar.

## 7.1. RIESGOS AMBIENTALES PREVISIBLES

### 7.1.1. EMISIONES SONORAS Y VIBRACIONES

El principal foco de emisión de ruidos y vibraciones serán las máquinas y equipos que participara en la descontaminación y desmontaje de vehículos.

En el exterior podrán producirse emisiones de ruidos y vibraciones puntuales resultantes del uso de carretillas y/o vehículos grúa.

Respecto a la cuantificación e importancia de este riesgo, es importante tener en cuenta varios factores:

La actividad siempre se desarrollará en horas diurnas de 9.00 a 14.00 horas y de 16.00 a 20.00 horas de lunes a viernes y de 9.00 a 13.00 horas los sábados en periodo de verano y de 9.00 a 14.00 horas y de 15.00 a

19.00 horas de lunes a viernes y de 9.00 a 13.00 horas los sábados en periodo de invierno, por lo que no dará lugar a ruidos nocturnos.

Las zonas de trabajo en general se han diseñado para que su ubicación este alejada de viviendas y otras edificaciones existentes. De hecho, en las inmediaciones no existen viviendas que puedan verse afectadas.

Dadas estas circunstancias, se considera un impacto ambiental no significativo. No obstante, para evitar que se superen los valores permitidos por situaciones anómalas en el funcionamiento, los ruidos y vibraciones se evitarán o reducirán en lo posible en su foco de origen, tratando de aminorar su propagación en los locales de trabajo. Para ello, se han establecido medidas preventivas y correctoras.

### 7.1.2. EMISIONES DE POLVO Y GASES

En el ámbito del Decreto 239/2011, de 12 de julio, por el que se regula la calidad del medio ambiente atmosférico y se crea el Registro de Sistemas de Evaluación de la Calidad del Aire en Andalucía. Se realiza un estudio de las posibles situaciones de contaminación atmosférica que pudieran derivarse de esta actuación.



Respecto a las emisiones de gases durante el desarrollo de la actividad, los impactos identificados en esta fase se reducen a la utilización de herramientas durante la descontaminación, el uso puntual de la carretilla elevadora, los vehículos grúa y la máquina compactadora de vehículos y metales.

Por el uso de maquinaria, los niveles normales de gases en el aire pueden verse alterados como consecuencia de la irrupción en el medio de gases como SO<sub>2</sub>, SO<sub>3</sub>, SH<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub> o CO. Si bien, se trata de un uso puntual, que en muchos casos se producirá con una periodicidad baja, por lo que no existen focos canalizados de emisiones a la atmósfera con importancia.

Respecto a las emisiones de polvo, durante el desarrollo de la actividad no se producirán acciones pulverulentas de importancia, ya que la solera del centro dispondrá de pavimento compactado y/o hormigonado en la totalidad de su superficie.

Así mismo, es importante tener en cuenta los siguientes factores:

Las zonas de trabajo en general se han diseñado para que su ubicación este alejada de viviendas y otras edificaciones existentes. De hecho, en las inmediaciones no existen viviendas que puedan verse afectadas.

Dadas estas circunstancias, se considera un impacto ambiental no significativo. No obstante, para evitar que se superen los valores permitidos por situaciones anómalas en el funcionamiento, se evitará o reducirá en lo posible su foco de origen, tratando de aminorar su propagación en los locales de trabajo. Para ello, se han establecido medidas preventivas y correctoras.

### 7.1.3. EMISIONES LUMINICAS

Respecto a la Protección de la Calidad del Cielo Nocturno, según el artículo 18 del Decreto 357/2010, de 3 de agosto, por el que se aprueba el Reglamento para la Protección de la Calidad del Cielo Nocturno frente a la contaminación lumínica y el establecimiento de medidas de ahorro y eficiencia energética, se considera horario nocturno:

*"1. Con carácter general se establece como horario nocturno el comprendido en la franja horaria siguiente:*

*Desde las 0,00 horas, hasta las 0,00 horas, en el periodo de la hora de invierno.*

*Desde las 1,00 horas, hasta las 0,00 horas, en el periodo de la hora de verano."*



El promotor, desarrollara su actividad con carácter general en horario de 9.00 a 14.00 horas y de 15.00 a 19.00 horas de lunes a viernes y de 9.00 a 13.00 horas los sábados. Por tanto, no se realizará ninguna actividad en horario nocturno, tal y como especifica el artículo anterior.

Durante el periodo estival, este horario se modificará, pasando a ser de 9.00 a 14.00 horas y de 16.00 a 20.00 horas de lunes a viernes y de 9.00 a 13.00 horas los sábados. Por tanto, no se realizará ninguna actividad que conlleve contaminación lumínica en horario nocturno, tal y como especifica el artículo anterior.

Dadas las circunstancias, no existe un impacto a considerar.

#### 7.1.4. EROSION DEL SUELO

El centro ya se encuentra construido, por lo que no se producirá erosión del suelo.

Durante el desarrollo de la actividad, toda la instalación se realizará sobre terreno pavimentado, el cual dispondrá de sistema de recogida de fluidos

#### 7.1.5. VERTIDOS ACCIDENTALES

Como se ha indicado con anterioridad, los posibles vertidos serían en circunstancias accidentales, en cualquier caso, existe el riesgo de que puedan ocurrir, por lo que el centro contara con medidas especiales para su contención.

Durante la fase de funcionamiento, los vertidos accidentales podrán originarse por varias circunstancias:

- Recepción de vehículos siniestrados que sufren fugas de líquidos peligrosos.
- Descontaminación de vehículos.
- Traslado de residuos líquidos peligrosos hasta su lugar de almacenamiento temporal.
- Fisuras de los depósitos de almacenamiento de residuos o productos.

No obstante, todas las zonas donde existe la probabilidad de que ocurran vertidos o escapes de fluido dispondrán de solera pavimentada e impermeabilizada contra derrames.



Estos vertidos estarán principalmente compuestos por hidrocarburos y otros compuestos orgánicos procedentes de aceites, líquido de frenos, anticongelante o combustible.

Respecto al caudal de estos vertidos, a priori no se pueden establecer con certeza, ya que si se producen serán de manera accidental, en cualquier caso, dado que el centro dispondrá de un sistema de Emergencia interna para estos casos, se operará de forma eficaz, reduciendo estos vertidos a los que un vehículo pueda originar.

De acuerdo con las características del centro, los terrenos donde se realizará la retirada de los fluidos y el almacenamiento de los mismos no estarán expuestos a contaminación del suelo, ya que contarán con pavimento impermeable de hormigón en las zonas susceptibles de contaminación.

Así mismo, la solera dispondrá de pendiente que dirigirá cualquier fluido hasta un sistema de rejillas sumidero, desde donde el fluido será canalizado hasta el sistema de saneamiento.

Para prevenir emergencias, además de la instalación de este sistema, se han establecido medidas preventivas y correctoras.

#### 7.1.6. RESIDUOS

- **Residuos propios del centro**

Durante el desarrollo de la actividad, se generan residuos que se retirarán de los vehículos fuera de uso. Así mismo, podrán generarse residuos peligrosos y no peligrosos resultados del mantenimiento de la maquinaria y los vehículos del promotor.

Las labores de mantenimiento de la maquinaria y los vehículos del promotor se realizarán en las instalaciones propias (zona de descontaminación) y los residuos resultantes se gestionarán junto a los residuos procedentes de la descontaminación de vehículos fuera de uso.

Todos los residuos, serán depositados en cubetos estancos y especiales, los cuales serán retirados por un gestor autorizado.

No se identifican riesgos a considerar.

- **Residuos procedentes de la descontaminación de vehículos**

Como resultado de la operación de descontaminación y desmontaje de vehículos fuera de uso, se generarán residuos peligrosos y residuos no peligrosos.

Los residuos no peligrosos son residuos principalmente inocuos (metales, plásticos, vidrios, neumáticos y catalizadores).



Los residuos peligrosos pueden ser sólidos (baterías, filtros, etc.) o líquidos (aceites, líquido de frenos, anticongelante, etc.). Muchos de estos residuos son peligrosos para el medio ambiente, tóxicos o nocivos.

Tal y como se ha descrito con anterioridad, para prevenir emergencias, estos residuos se almacenarán temporalmente de forma clasificada, segregada e identificada hasta su entrega a gestor autorizado para su valorización final.

No obstante, se han establecido medidas preventivas y correctoras complementarias.

#### 7.1.7. ALMACENAMIENTO DE PRODUCTOS

Respecto a las materias primas a almacenar, tan sólo merecen mención la existencia de detergentes o disolventes para la limpieza de piezas y el almacenamiento de gasoil y gasolina para el repostaje de los vehículos:

El disolvente o detergente necesario para el lavado o limpieza de piezas (motores, cajas de cambio, etc.), en cuyo caso siempre se utilizarán productos que cumplan los requisitos medio ambientales exigidos. El disolvente o detergente se almacenará en el interior de la máquina de limpieza aportada por empresa autorizada.

El combustible necesario para el repostaje de los vehículos grúa y la maquinaria. En este caso se identifican dos tipos: el gasoil residual susceptible de reutilización y la gasolina residual susceptible de reutilización. El gasoil y la gasolina residual retirada de los vehículos fuera de uso se almacenará en distintos envases homologados de pequeña capacidad para facilitar el repostaje.

Estos productos deben almacenarse en condiciones de seguridad e higiene óptimas, ya que pueden suponer un riesgo para el medio ambiente y las personas. Para prevenir emergencias, se han establecido medidas preventivas y correctoras.

#### 7.1.8. IMPACTO SOBRE LA FAUNA Y LA FLORA EXISTENTE

La fauna de la zona posee un ecotopo modificado y adaptado a la actividad agrícola e industrial humana.

Dado que la actividad se desarrollará en polígono industrial, se descartan impactos de consideración.

#### 7.1.9. IMPACTO VISUAL

Este hecho se produce de forma asociada a acciones que introducen estos elementos extraños en el medio, como es la presencia de las instalaciones o el uso de maquinaria de gran tonelaje, la carga y transporte de materiales para la obra y el emplazamiento de maquinaria en la fase de ejecución.



Durante la fase de funcionamiento, se identifican impactos debido a la presencia de las instalaciones y la posibilidad de que puedan existir almacenamientos excesivos de materiales en el exterior de la nave.

El impacto producido por la presencia de las instalaciones será imposible de eliminar, si bien, el impacto visual será mínimo ya que se trata de una edificación ya existente que se ubicará en un paisaje fuertemente antropizado por la existencia de carreteras y zonas industriales.

Respecto a los almacenamientos excesivos, se establecen medidas preventivas y correctoras.

## 7.2. MEDIDAS PREVENTIVAS, PROTECTORAS Y/O CORRECTORAS

### 7.2.1. MEDIDAS FRENTE A EMISIONES DE RUIDOS Y VIBRACIONES

El principal foco de emisión es el uso de maquinaria, ya que no se genera tráfico inducido, las personas empleadas son un número reducido y los clientes o personal de visita disponen de un horario amplio para una afluencia escalonada.

Para garantizar el confort sonoro y evitar los ruidos nocturnos, la actividad se desarrollará en periodo diurno. No obstante, para evitar que se superen los valores permitidos por situaciones anómalas en el funcionamiento, los ruidos y vibraciones se evitarán o reducirán en lo posible en su foco de origen, tratando de aminorar su propagación en los locales de trabajo.

Durante la fase de funcionamiento, se comprobará que la maquinaria ruidosa cuente con marcado CE y que se cumplan las indicaciones de nivel de potencia acústica.

El anclaje de máquinas y aparatos que produzcan ruidos, vibraciones o trepidaciones, no se instalarán con anclajes ni apoyos directos al suelo, sino que se asentará sobre tacos de goma anti vibrantes y otro tipo de elementos adecuados, a fin de lograr un óptimo equilibrio estático y dinámico, tales como bancadas cuyo peso sea superior de 1,5 a 2,5 veces al de la máquina que soportan, si fuera preciso, por aislamiento de la estructura general o por otros recursos. En ningún caso se podrán anclar, ni apoyar máquinas en paredes ni pilares.

Se extremará el cuidado, conservación y mantenimiento de las máquinas y aparatos que produzcan vibraciones molestas o peligrosas a los trabajadores y, muy especialmente, los órganos móviles y los dispositivos de transmisión, principalmente en lo que se refiere a su equilibrio dinámico y estético, así como la suavidad de la marcha de sus cojinetes o caminos de rodadura.



Así mismo, otras medidas preventivas que se llevarán a cabo serán la revisión periódica de la maquinaria, el mantenimiento de la misma y el cumplimiento estricto de las inspecciones técnicas reguladas.

En el caso de que se detecten anomalías en el funcionamiento se llevaran a cabo las siguientes medidas correctoras:

- Inmovilización y parada de funcionamiento de la maquinaria
- Revisión inmediata de la maquinaria.
- Penalización al responsable de la misma.
- Investigación de la causa y aplicación de nuevas medidas preventivas.

#### 7.2.2. MEDIDAS FRENTE A EMISIONES DE POLVO Y GASES

Durante el desarrollo de la actividad no se producirán acciones pulverulentas, ya que la solera del centro dispondrá de pavimento hormigonado y/o compactado en la totalidad de su superficie.

Respecto a las emisiones de gases, durante la fase de funcionamiento, para evitar posibles riesgos por un mal funcionamiento de la maquinaria, como medidas preventivas se realizarán revisiones periódicas y actuaciones de mantenimiento de la misma y se cumplirá estrictamente con las inspecciones técnicas reguladas.

En el caso de que se detecten anomalías en el funcionamiento se llevaran a cabo las siguientes medidas correctoras:

- Inmovilización y parada de funcionamiento de la maquinaria
- Riego de la zona afectada, colocación de toldo o revisión inmediata de la maquinaria.
- Penalización al responsable de la misma.
- Investigación de la causa y aplicación de nuevas medidas preventivas.

Tal y como se ha indicado con anterioridad, la actuación no se considera significativa desde el punto de vista de la aplicación del R.D. 100/2011, de 28 de enero, por el que se actualiza el Catálogo de Actividades Potencialmente Contaminadoras de la Atmósfera y se establecen las disposiciones básicas para su aplicación.

No obstante, para garantizar el cumplimiento del Decreto 239/2011, por el que se regula la calidad del medio ambiente atmosférico y se crea el Registro de Sistemas de Evaluación de la Calidad del Aire en Andalucía. El promotor solicitó la inscripción del centro en el Registro de Actividades Potencialmente Contaminadoras de la Atmósfera, estando la actividad clasificada en el grupo C, Código 09



10 09 03, "Otros tratamientos de residuos: Valorización no energética de residuos no peligrosos con capacidad s; 50 t/día".

### 7.2.3. MEDIDAS DE PROTECCION DEL SUELO

La cimentación y pavimentación de la superficie de tránsito de maquinaria y la existencia de pavimento y red de saneamiento en las zonas donde se realizan las operaciones más importantes de la actividad, reduce al mínimo la probabilidad de contaminación del suelo durante el funcionamiento.

En aquellos casos en que se produzcan vertidos accidentales, la primera medida correctora que se llevara a cabo será recoger el fluido mediante el uso de sepiolita o trapos absorbentes y se gestionara el material contaminado mediante gestor autorizado.

### 7.2.4. GESTIÓN DE VERTIDOS Y CONTROL DE LA CONTAMINACIÓN

Como se ha indicado con anterioridad, los posibles vertidos serían en circunstancias accidentales, en cualquier caso, existe el riesgo de que puedan ocurrir, por lo que el centre cuenta con medidas especiales para su contención.

Estos vertidos estarán principalmente compuestos por hidrocarburos y otros compuestos orgánicos precedentes de aceites, líquido de frenos, anticongelante o combustible.

De acuerdo con las características del centre, los terrenos donde se realizará la retirada de los fluidos y el almacenamiento de los mismos no estarán expuestos a contaminación del suelo, ya que la solera dispondrá de pendiente que dirigirá cualquier fluido hasta un sistema de rejillas sumidero, desde donde el fluido será canalizado mediante tubería hasta el sistema de saneamiento.

No obstante, para prevenir emergencias, además de la instalación de este sistema, se han establecido medidas preventivas y correctoras.

Como medida preventiva inicial, los vehículos recepcionados que presenten siniestros o golpes que puedan dar lugar a vertidos o escapes de fluidos serán descontaminados en primer lugar. Así mismo, durante la descontaminación, la retirada de líquidos se realizará en condiciones seguras, utilizando bandejas de contención de fluidos, además de los recipientes de retirada.

Una vez que los residuos líquidos sean retirados en el proceso de descontaminación, los fluidos serán almacenados de forma segregada en cada uno de los recipientes habilitados. Estos recipientes serán adecuados a cada tipo de residuo, su reactividad química y su volumen.





No obstante, los depósitos de residuos líquidos se almacenarán en un cubeto de retención impermeable o bien, dispondrán de doble capa para evitar vertidos en caso de fisuras o roturas del envase.

En aquellos casos en que se produzcan vertidos, la primera medida correctora que se llevara a cabo será recoger el fluido mediante el uso de sepiolita o trapos absorbentes, los cuales a continuación se depositaran en sus correspondientes depósitos de almacenamiento para su gestión.

En el caso de que se produzca un vertido accidental durante la recepción y descontaminación de vehículos o durante el trasvase y almacenamiento de residuos, se llevaran a cabo las siguientes medidas correctoras:

- Recogida inmediata de los residuos mediante trapos y absorbentes (sepiolita) y gestión por entidad autorizada.

- Revisión y limpieza de los depósitos.
- Revisión y limpieza de los tramos de saneamiento.
- Investigación de la causa y aplicación de nuevas medidas preventivas.

En el caso de que se produzca un vertido accidental en el exterior de las zonas pavimentadas mediante hormigón, se llevaran a cabo las siguientes medidas correctoras:

- Paralización de la maquinaria origen o traslado de vehículos con restos a la zona de descontaminación para su tratamiento.
- Recogida inmediata mediante sepiolita, trapos o bien, retirada de sustrato contaminado y gestión por entidad autorizada.
- Investigación de la causa y aplicación de nuevas medidas preventivas.

En el caso de que se detecten fallos en el sistema de saneamiento se procederá de la forma siguiente:

- Suspensión de los trabajos.
- Revisión y limpieza de los depósitos.
- Revisión y limpieza de los tramos de saneamiento.
- Gestión de los lodos mediante entidad externa autorizada.
- Reparación del sistema.
- Investigación de la causa y aplicación de nuevas medidas preventivas.

Si procede, comunicación de la incidencia al órgano Ambiental y Sustantivo, en este caso:

-Ayuntamiento de Alcala de los Gazules.

- Delegación Territorial en Cádiz. Consejería de Agricultura, Pesca y Desarrollo Sostenible.

Pág. 55 de 62

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS

14/04/2026

VERIFICACIÓN

PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS

PÁG. 89/98



## 7.2.5. GESTIÓN DE RESIDUOS Y CONTROL DE LA CONTAMINACIÓN

- **Residuos propios del centro**

Durante el desarrollo de la actividad, se generan residuos que se retiran de los vehículos fuera de uso. Así mismo, pueden generarse residuos peligrosos y no peligrosos resultado del mantenimiento de la maquinaria y los vehículos del promotor.

Las labores de mantenimiento de la maquinaria y los vehículos del promotor se realizarán en las instalaciones propias (zona de descontaminación) y los residuos resultantes se gestionaran junta a los residuos procedentes de la descontaminación de vehículos fuera de uso. Todos los residuos, serán depositados en cubetos estancos y especiales, los cuales serán retirados por un gestor autorizado.

- **Residuos procedentes de la descontaminación de vehículos**

Como resultado de la operación de descontaminación y desmontaje de vehículos fuera de uso, se generarán residuos peligrosos y residuos no peligrosos.

Los residuos no peligrosos son residuos principalmente inocuos (metales, plásticos, vidrios, neumáticos y catalizadores). Los residuos peligrosos pueden ser sólidos (baterías, filtros, etc.) o líquidos (aceites, líquido de frenos, anticongelante, etc.). Muchos de estos residuos son peligrosos para el medio ambiente, tóxicos o nocivos.

Tal y como se ha descrito con anterioridad, para prevenir emergencias, estos residuos se almacenarán temporalmente de forma clasificada, segregada e identificada hasta su entrega a gestor autorizado para su valorización final.

No obstante, se han establecido medidas preventivas y correctoras complementarias.

Los residuos peligrosos generados se almacenarán en superficie pavimentada y que dispondrá de red de saneamiento, tal y como establece la legislación vigente. Los residuos no peligrosos e inocuos se almacenarán en el exterior de la nave.

Así mismo, estos residuos serán depositados de forma clasificada en depósitos independientes correctamente identificados hasta su retirada por gestor autorizado. Los

envases disponen de etiquetas de identificación. En dichas etiquetas consta el residuo que contienen y su naturaleza, el código de identificación y el código LER, la fecha de inicio de envasado, la fecha de finalización de envasado, el nombre, dirección y teléfono del titular de los residuos.

Este almacenamiento no superará los seis meses establecidos para los residuos peligrosos y los dos años para los residuos no peligrosos. Tras este periodo, estos residuos serán entregados a gestor autorizado para su valorización final.

Pág. 56 de 62

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026
VERIFICACIÓN	PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS	PÁG. 90/98



En el caso de que se detecten anomalías en el almacenamiento de residuos, se llevarán a cabo las siguientes medidas correctoras:

- Correcto almacenamiento e identificación del depósito.
- Recogida inmediata de los residuos por gestor autorizado.
- Investigación de la causa y aplicación de nuevas medidas preventivas.

En el caso de que se produzca un vertido accidental, se llevarán a cabo las siguientes medidas correctoras:

- Recogida inmediata mediante trapos y absorbentes (sepiolita) y gestión por entidad autorizada.
- Revisión y limpieza de los depósitos.
- Revisión y limpieza de los tramos de saneamiento.
- Investigación de la causa y aplicación de nuevas medidas preventivas.

#### 7.2.6. MEDIDAS DE PROTECCIÓN DEL PAISAJE

Durante la fase de funcionamiento, para evitar riesgos puntuales derivados de almacenamientos excesivos, se establecen medidas preventivas.

Se limitarán los almacenamientos de vehículos descontaminados a una altura (en superficie).

En el caso de que se detecten anomalías, se llevarán a cabo las siguientes medidas correctoras:

- Reestructuración del almacenamiento.
- Retirada inmediata por gestor autorizado.
- Investigación de la causa y aplicación de nuevas medidas preventivas.

#### 8. PROGRAMA DE SEGUIMIENTO Y CONTROL

Se establece un sistema de seguimiento de las actuaciones establecidas como medidas preventivas y correctoras. No obstante, este programa se desarrolla de forma más amplia en el Estudio de Impacto Ambiental correspondiente a la actuación a autorizar.

Este programa define los aspectos sujetos a control y seguimiento, las medidas preventivas y correctoras a aplicar, así como los indicadores, sus criterios de aplicación y el protocolo de actuación.

Las actividades que se someten a seguimiento y control son las siguientes:

- Reducción de las emisiones de polvo.
- Mantenimiento, revisión periódica e inspecciones técnicas de la maquinaria y los vehículos.



- Efectividad, seguridad y limpieza en las fases de recepción y descontaminación de vehículos.

- Efectividad del sistema de saneamiento.
- Almacenamiento y gestión adecuada de residuos.
- Almacenamiento adecuado de productos.
- Protección del medio paisajístico.

Para las medidas preventivas y correctoras se han seleccionado unos indicadores a los cuales se les asignan unos valores de alerta que señalan el valor a partir del cual deben entrar en funcionamiento los sistemas de prevención que se establecen en el programa.

Como resultado de las labores de seguimiento y control, se generarán una serie de informes que reflejaran la efectividad de las mejoras implantadas y facilitaran la identificación de nuevos impactos y la implantación de nuevas mejoras.

El responsable de la puesta en marcha de este programa y su cumplimiento será el gerente o una persona que forme parte de la plantilla de la empresa. Esta persona será designada por el gerente de la empresa.

Para las medidas preventivas y correctoras se han seleccionado unos indicadores. Estos indicadores señalan la necesidad de poner en funcionamiento los sistemas de prevención que se establecen en el programa.

Control	REDUCCIÓN DE LAS EMISIONES DE POLVO
Parámetro	Riego periódico de las zonas de tránsito de maquinaria. Cubierta de almacenamiento de materiales durante el transporte.
Lugar	Toda la instalación
Método	Inspección Visual
Personal	Responsable designado por la empresa como vigilante ambiental
Periodicidad	Diaria: Responsable de obra
Umbral crítico	Emisiones de polvo Presencia de vehículos con carga sin cubierta
Medidas	Inmovilización y parada de funcionamiento de la maquinaria o vehículo. Riego de la zona afectada o colocación de toldo en las cargas. Penalización al responsable de la misma. Investigación de la causa y aplicación de nuevas medidas preventivas.
Documentación	Informe diario

Control	Mantenimiento, revisión periódica e inspecciones técnicas de la maquinaria y los vehículos
---------	--

Pág. 58 de 62

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS

14/04/2026

VERIFICACIÓN PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS

PÁG. 92/98



Parámetro	Cumplimiento de las acciones programadas de mantenimiento y revisión periódica. Cumplimiento de las inspecciones técnicas obligatorias.
Lugar	Toda la instalación
Método	Registro de mantenimientos realizados y próximas revisiones e inspecciones Revisión de registros y tarjetas de Inspección Técnica.
Personal	Responsable designado por la empresa como vigilante ambiental
Periodicidad	Anual
Umbral crítico	Emisiones de gases, fugas de combustibles, aceites etc . Emisiones excesivas de ruido y/o vibraciones. Incumplimiento de los plazos establecidos de revisión y mantenimiento. Incumplimiento de la obligación de Inspección Técnica establecida.
Medidas	Inmovilización y parada de funcionamiento de la maquinaria o vehículo. Revisión inmediata de la maquinaria o vehículo. Penalización al responsable de la misma. Investigación de la causa y aplicación de nuevas medidas preventivas.
Documentación	Informe anual Registro de mantenimientos realizados y próximas revisiones e inspecciones.

Control	Efectividad, seguridad y limpieza en las fases de recepción y descontaminación de vehículos
Parámetro	Prioridad en la descontaminación de vehículos accidentados. Utilización de bandejas de contención durante la descontaminación Presencia de aceites, combustibles , líquido de frenos , lodos y otros fluidos procedentes de fugas y/o derrames al pavimento.
Lugar	Toda la instalación
Método	Inspección visual
Personal	Responsable mecánico Responsable designado por la empresa como vigilante ambiental
Periodicidad	Diaria: Responsable mecánico Trimestral: Responsable designado por la empresa como vigilante ambiental
Umbral crítico	Presencia de vehículos con fugas de fluidos en la zona de recepción. Presencia de vertido accidental en el pavimento susceptibles de retirar mediante absorbentes.
Medidas	<u>Medidas generales:</u>



	<p>Recogida inmediata de los residuos mediante trapos y absorbentes (sepiolita) y gestión por entidad autorizada.</p> <p>Revisión y limpieza de los depósitos.</p> <p>Revisión y limpieza de los tramos de saneamiento.</p> <p>Investigación de la causa y aplicación de nuevas medidas preventivas</p> <p><u>Vertido accidental en el exterior de las zonas pavimentadas:</u></p> <p>Paralización de la maquinaria origen o traslado de vehículos con restos a la zona de descontaminación para su tratamiento.</p> <p>Recogida inmediata mediante sepiolita, trapos o bien, retirada de sustrato contaminado y gestión por entidad autorizada.</p> <p>Investigación de la causa y aplicación de nuevas medidas preventivas.</p> <p><u>Si se detectan fallos en el sistema de saneamiento</u></p> <p>Suspensión de los trabajos</p> <p>Revisión y limpieza de los depósitos</p> <p>Revisión y limpieza de los tramos de saneamiento</p> <p>Gestión de los lados mediante entidad externa autorizada.</p> <p>Reparación del sistema</p> <p>Investigación de la causa y aplicación de nuevas medidas preventivas.</p>
Documentación	Informe trimestral

Control	Almacenamiento adecuado de productos
Parámetro	<p>Almacenamiento segregado e identificado de los productos</p> <p>Existencia de ficha de seguridad</p> <p>Depósitos de líquidos en el interior del cubeto de contención o que dispongan de doble cara</p>
Lugar	Zona de descontaminación
Método	Inspección visual
Personal	<p>Diaria: Responsable mecánico</p> <p>Trimestral: Responsable designado por la empresa como vigilante ambiental</p>
Periodicidad	<p>Diaria: Responsable mecánico</p> <p>Trimestral: Responsable designado por la empresa como vigilante ambiental</p>
Umbral crítico	<p>Vertido al pavimento</p> <p>Depósitos fuera de su lugar habilitado</p>
Medidas	<p>Recogida inmediata mediante trapos y absorbentes (sepiolita) y gestión por entidad autorizada.</p> <p>Revisión y limpieza de los depósitos.</p> <p>Revisión y limpieza de los tramos de saneamiento</p> <p>Investigación de la causa y aplicación de nuevas medidas preventivas.</p>
Documentación	Informe trimestral



Control	Almacenamiento y gestión adecuada de residuos
Parámetro	Vehículos en campa totalmente descontaminado. Almacenamiento segregado e identificado de los residuos en el lugar habilitado. Depósitos de residuos líquidos en el interior del cubeto de contención o que dispongan de doble cara Retirada de residuos dentro del plazo establecido
Lugar	Zonas exteriores, zonas de almacenamiento de residuos y zona de descontaminación
Método	Inspección visual
Personal	Diaria: Responsable mecánico Trimestral: Responsable designado por la empresa como vigilante ambiental
Periodicidad	Diaria: Responsable mecánico Trimestral: Responsable designado por la empresa como vigilante ambiental
Umbral crítico	Presencia de vehículos no descontaminados, aceites, combustibles , filtros y otros residuos en zonas no habilitadas . Vehículos en campa de descontaminación incompleta Mezcla de residuos Incumplimiento del plazo máximo de almacenamiento, depósitos no adecuados , inexistencia de identificación de los depósitos. Carencia de justificantes de retirada o documentación referente a la gestión.
Medidas	<u>Anomalías en la gestión de residuos</u> Retirada del residuo para su correcto almacenamiento e identificación del depósito Recogida inmediata de los residuos por gestor autorizados Investigación de la causa y aplicación de nuevas medidas preventivas <u>Vertido accidental</u> Recogida inmediata mediante trapos absorbentes (sepiolita) y gestión por entidad autorizada . Revisión y limpieza de los depósitos Revisión y limpieza de los tramos de saneamiento Investigación de la causa y aplicación de nuevas medidas preventivas.
Documentación	Informe trimestral Registro de retiradas de residuos por gestor autorizado y justificante de retirada.

Control	Protección del medio paisajístico
---------	-----------------------------------

Pág. 61 de 62

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026
VERIFICACIÓN	PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS	PÁG. 95/98



Parámetro	Inexistencia de elementos que alteren el medio paisajístico
Lugar	Zona de almacenamiento de vehículos descontaminados
Método	Inspección visual
Personal	Responsable designado por la empresa como vigilante ambiental
Periodicidad	Trimestral
Umbral crítico	Almacenamientos excesivos en altura de metales (superior a 5 m) Almacenamiento de vehículos descontaminados en altura
Medidas	Reestructuración del almacenamiento Retirada inmediata por gestor autorizado Investigación de la causa y aplicación de nuevas medidas preventivas
Documentación	Informe trimestral

## 9. CAPACIDAD TECNICA DEL PERSONAL

El equipo estará compuesto por operarios de gestión de residuos (gruistas y mecánicos) .

### 9.1. GRUISTAS Y MECÁNICOS

Todos los transportistas dispondrán de permiso de conducción obligatorio y experiencia en su puesto.

Todos los mecánicos dispondrán de formación específica en el área de mecánica y experiencia en su puesto.

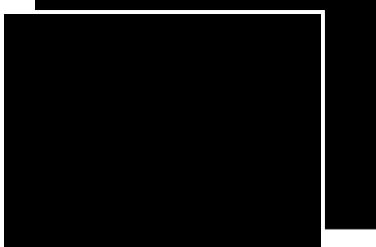
Para asegurar la competencia del personal que realiza las operaciones de gestión y tratamiento de residuos, todos los mecánicos recibirán formación sobre las pautas necesarias sobre el proceso de descontaminación de vehículos y almacenamiento de residuos y formación adicional sobre el manejo de la maquinaria existente en las instalaciones (extracción de gases fluorados, manipulación de carretillas elevadoras, etc.).

Tras la realización de las acciones formativas impartidas por la empresa, los operarios serán supervisados por encargados de mayor experiencia que evaluarán la eficacia de las mismas



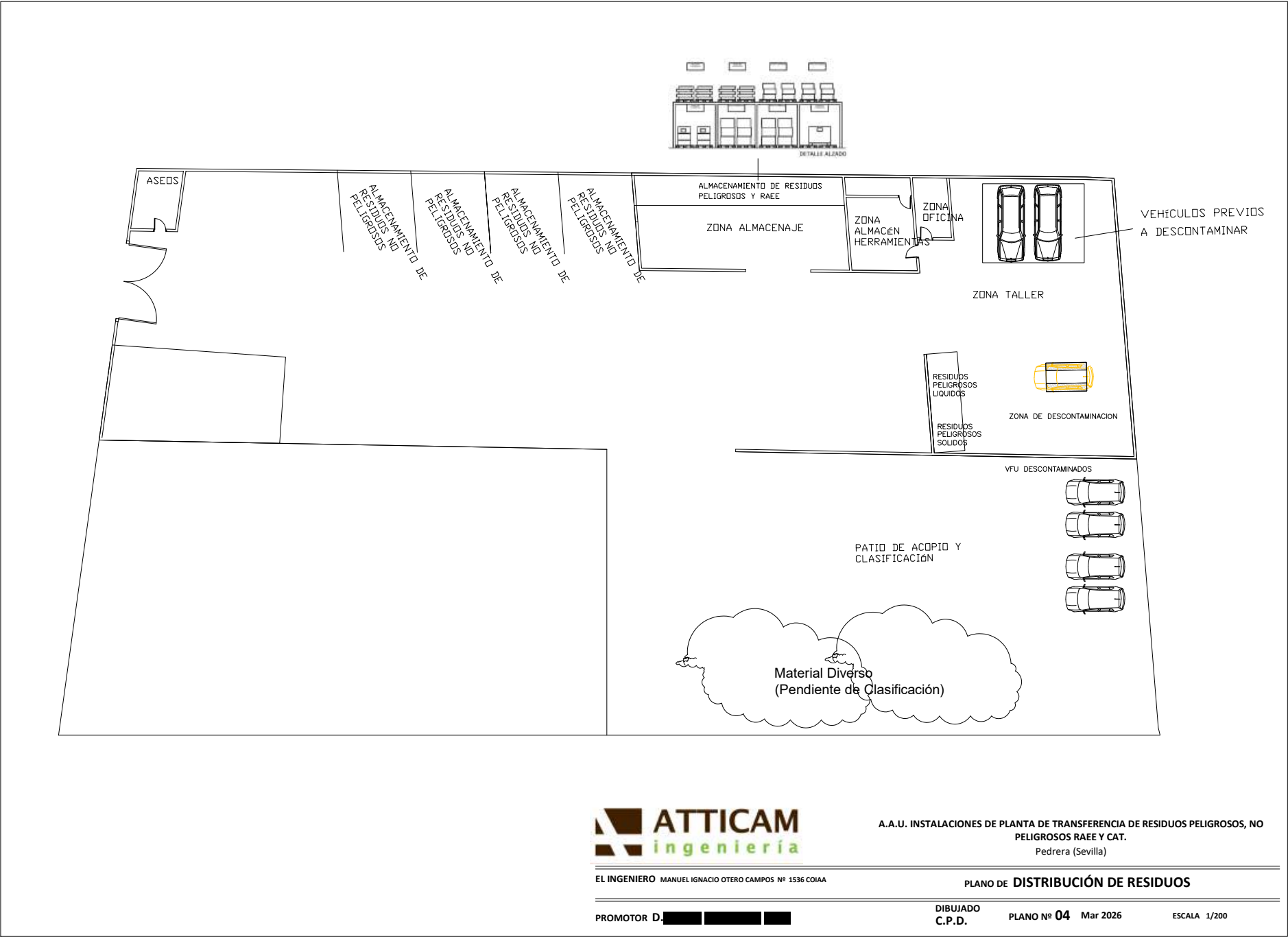


En Sevilla, 19 de Marzo de 2026



Ingeniero Agrónomo Col [Redacted]

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a> indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS	14/04/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS	PÁG. 97/98	



Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a> indicando el código de VERIFICACIÓN	
FIRMADO POR	MANUEL IGNACIO OTERO CAMPOS
VERIFICACIÓN	PEGVEMGJSSBXQZ3TAVK8FBCEK28ULS
14/04/2026	
PÁG. 98/98	